

## 新闻稿

法国布尔热迪拉克，2025年9月11日

# 在 K-Show 2025 现场：Roctool 将高温注塑成型 周期时间减半

在 Roctool 展位（15号馆 C41 展位），现场展示 PEI 和 PEEK 在超过 200 °C 条件下的实时注塑，实现大幅缩短的成型周期和卓越的零件质量。

同时展出一次成型的 10 mm 厚 PMMA 和 PC 光学透镜，其成型周期比传统工艺缩短 50%。

全新超紧凑型风冷感应加热发生器将在展位现场运行。

Roctool 将在本届 K-Show 上首次展示高温成型演示，兼具前所未有的速度、质量和效率。演示将在 Roctool 展台上进行，使用 KraussMaffei 注塑机，这是 Roctool 在展会中的长期合作伙伴。

该 KraussMaffei CX 80 配备了全新的 LRXplus 直线机器人。

20 多年来，Roctool 一直致力于完善其专有的 Heat & Cool 感应加热技术，能够在数秒内将模具表面加热至所需温度，并随后快速冷却。其结果是：**更短的成型周期、更完美的表面质量和更低的能耗**。与传统的油加热或热水系统不同，Roctool 的“干式”感应加热**清洁、安全且高度可靠**。

### **高温工程树脂现场演示**

Roctool 将展示一副双腔模具，生产 PEI+GF 和 PEEK 精密部件：

- 模具温度可达 300 °C，例如从 130 °C 加热到 230 °C 仅需 9 秒
- 成型周期缩短 40%，相比传统工艺
- 每次注塑节省 30% 能耗
- 卓越的表面质量：无熔接线、无裸露纤维、无表面缺陷
- Roctool 技术可将模具温度进一步提升至 300 °C，从而实现传统温控方式无法达到的薄壁或复杂设计

## 光学与照明领域的突破

Roctool 将展出厚度达 10 mm 的 PMMA 和 PC 透镜：

- 得益于快速高温感应加热与低温冷却，成型周期缩短高达 50%
- 能够一次注塑成型厚壁透镜，且保持短周期

这一突破为厚壁光学和照明应用（包括导光件和车灯组件）开辟了新可能，并解决了长期困扰光学注塑的冷却瓶颈。

## 为什么选择 Roctool

与传统系统（油加热、热水加热、电阻加热）相比，Roctool 技术可在极短时间内将模具温度提升至 300 °C，并通过冷水实现快速冷却。

每一个成型周期都受益于精确的热控制，带来：

- 更短的生产周期和更低的成本
- 高于传统方法的工艺效率
- 更高且更稳定的零件质量

## 管理层声明

“在今年的 K-Show 上，我们现场展示了 Roctool 的先进感应加热技术如何在高温树脂成型中实现前所未有的成型周期，同时保证生产稳定性和卓越零件质量，并显著降低能耗。” —— Roctool 首席执行官 Mathieu Boulanger

## K-Show 2025 合作伙伴

这些演示由 Roctool 最新的 Heat & Cool 系统提供动力，模具由葡萄牙 Moldetipo 公司制造。现场运行将在 KraussMaffei CX 80 注塑机及新型 LRXplus 直线机器人上进行，所用高性能材料来自 SABIC (ULTEM™ PEI+GF) 和 SYENSQ (KetaSpire® PEEK)。

不要错过 Roctool 的高温感应注塑现场演示

📍 展位：15号馆 C41, K-Show 2025 每天现场演示

[hello@roctool.com](mailto:hello@roctool.com)



[www.roctool.com](http://www.roctool.com)

**新闻及投资者关系联系人：**

Aelyon advisors

Valentine Boivin

电话：+33 1 75 77 54 65

邮箱：[roctool@aelyonadvisors.com](mailto:roctool@aelyonadvisors.com)

**关于 Roctool：**

Roctool 成立于 2000 年，并在 Euronext Growth 上市，是全球塑料和复合材料感应加热成型技术的专家。公司业务遍布欧洲、北美和亚洲，提供完整解决方案：专有发生器、模具、工程服务和仿真工具。Roctool 技术涵盖注塑、压缩和复合材料成型，核心价值主张是：更快的成型周期、更高的表面质量和更低的能耗。