



RESULTATS 2020 ET AMBITIONS

« *devenir leader des technologies de
moulage écoresponsables* »

Vendredi 12 mars 2020 à 11h



AGENDA



Présentation des résultats 2020



La technologie Roctool



Ambition: devenir leader des technologies de moulage écoresponsables



Démonstration live avec fabrication d'une pièce en résine recyclée



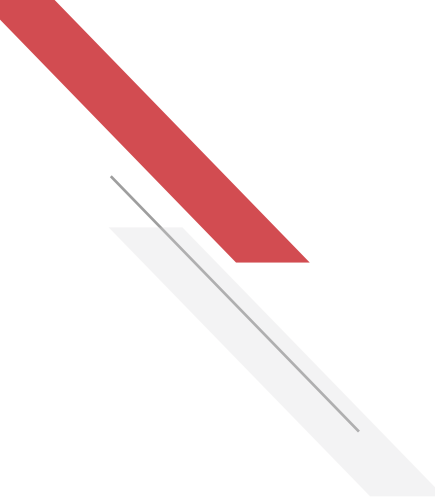
Questions et réponses



—
Présentation
des résultats
2020

01





2020 en chiffres

-21%

Réduction
significative des
pertes EBITDA

-11%

Diminution
maîtrisée du
chiffre d'affaires
malgré
la crise

+7%

Augmentation
chiffre d'affaires
S2 2020 vs
S2 2019

61%

Maintien d'une
marge brute à
+60%

14

Marques
internationales
actives en 2020
qui travaillent
avec nous

39

Nombre de
systèmes
Roctool livrés

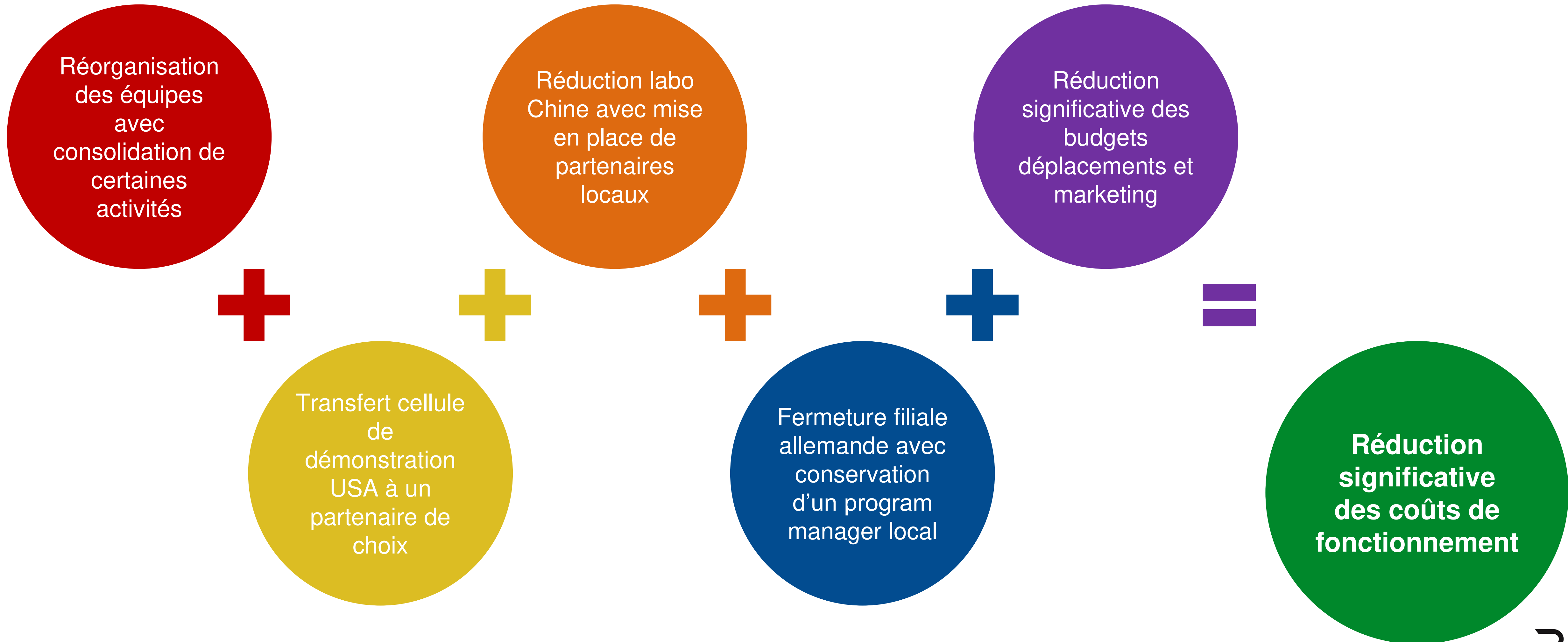
84

Nombre de
composants
moules livrés

93

Clients actifs au
total en 2020

Réponse immédiate à la crise



Un plan d'actions fortes pour préparer l'avenir

Compte de résultat consolidé 2020

	Note	2020	2019	Δ
Chiffre d'affaires	6.1	6 505 410	7 274 757	-11%
Autres produits d'exploitation	6.2	343 725	641 720	-46%
Produits d'exploitation		6 849 135	7 916 477	-13%
Achats consommés	6.3	2 557 538	2 807 194	-9%
Charges externes	6.4	1 983 937	2 776 152	-29%
Impôts et taxes	6.5	68 518	80 333	-15%
Charges de personnel	6.6	3 623 177	3 871 661	-6%
Dotations aux amortissements, dépréciations et provisions	6.7	787 773	989 760	-20%
Charges d'exploitation		9 020 943	10 525 101	-14%
Résultat d'exploitation		(2 218 280)	(2 609 680)	15%
Produits financiers	6.8	18 835	83 610	-77%
Charges financières	6.9	399 067	98 512	305%
Compte d'ajustement (Intra-groupe Résultat financier)		(2 939)	(1 652)	-78%
Compte de liaison (Intra-groupe Résultat financier)		(0)	0	0%
Résultat financier		(383 172)	(16 554)	-2215%
Opérations en commun		0	0	0%
Résultat courant des entreprises intégrées		(2 601 451)	(2 626 234)	1%
Produits exceptionnels	6.10	20 978	59 660	-65%
Charges exceptionnelles	6.11	26 808	93 007	-71%
Résultat exceptionnel		(5 831)	(33 347)	83%
Impôts sur les résultats	6.12	(6 158)	13 886	0%
Résultat net des entreprises intégrées		(2 601 124)	(2 673 467)	3%

Points clés

- Baisse du chiffre d'affaires limitée à 11%
- Réduction des charges d'exploitation de 14%
- Charges financières principalement liées aux provisions sur pertes de change intragroupe
- Résultat net en ligne avec 2019 malgré la baisse du chiffre d'affaires

Bilan consolidé 2020

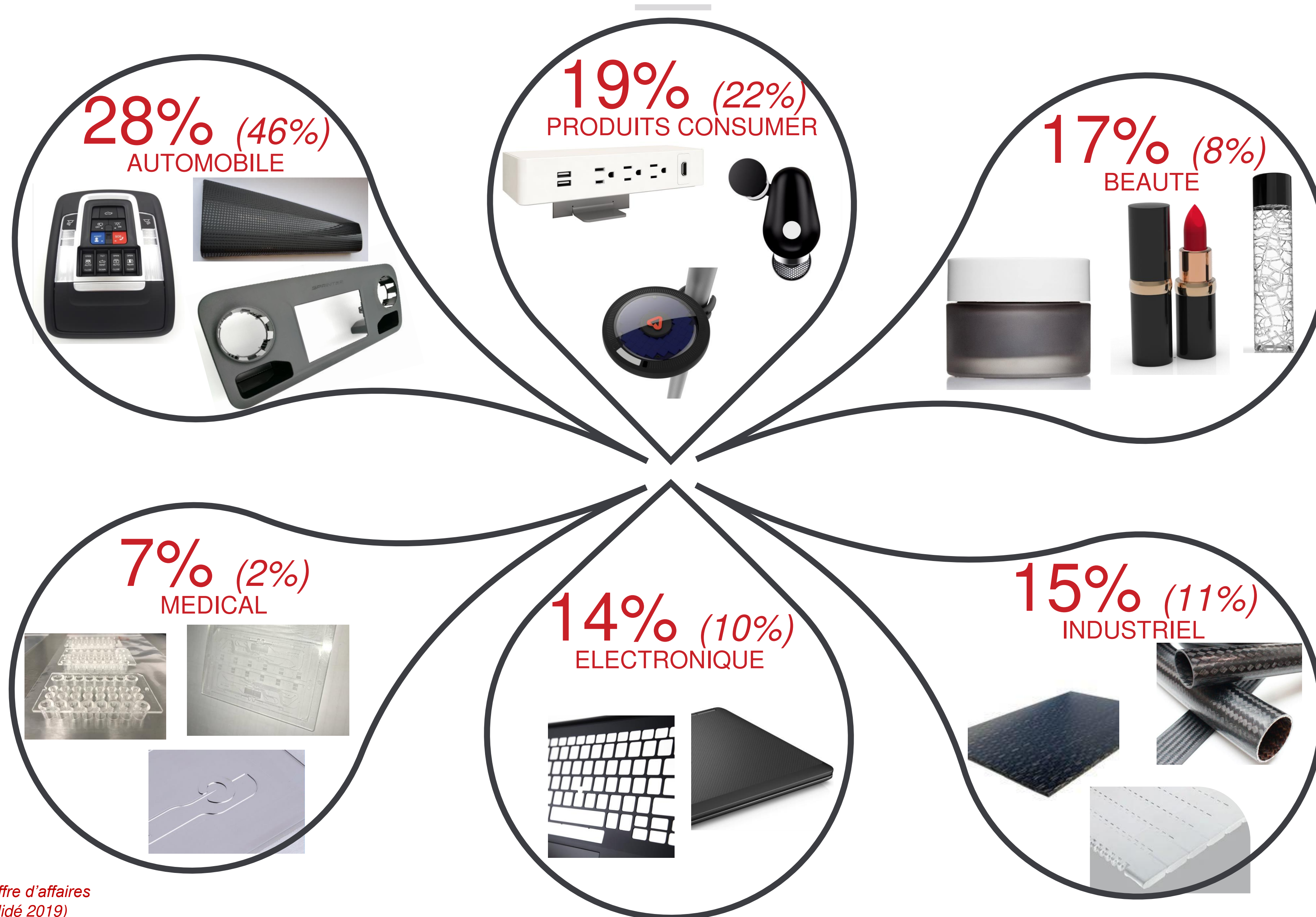
Actif	Note	Clôture	Ouverture	Δ
Immobilisations incorporelles	4.1	1 454 481	1 556 419	-7%
Immobilisations corporelles	4.1	708 952	858 908	-17%
Immobilisations financières	4.2	156 526	182 277	-14%
Actif immobilisé		2 319 959	2 597 604	-11%
Stocks et en-cours	4.3	787 436	1 059 424	-26%
Clients et comptes rattachés	4.4	4 164 634	2 959 013	41%
Impôts différés - actif		55 946	49 213	14%
Autres créances et comptes de régularisation		787 834	769 153	2%
Valeurs mobilières de placement	4.5	254 000	254 000	
Disponibilités	4.5	1 283 978	368 845	248%
Actif circulant		7 333 828	5 459 648	34%
Total actif		9 653 787	8 057 252	20%

Passif	Note	Clôture	Ouverture	Δ
Capital	4.6	904 965	780 551	16%
Primes liées au capital	4.6	17 890 545	16 198 732	10%
Réserves	4.6	(12 739 452)	(10 260 268)	-24%
Résultat net (Part du groupe)		(2 601 124)	(2 673 467)	3%
Capitaux propres (part du groupe)		3 454 934	4 045 547	-15%
Provisions et impôts différés	4.7	121 257	106 451	14%
Provisions		121 257	106 451	14%
Dettes financières	4.8	3 141 486	1 592 438	97%
Fournisseurs et comptes rattachés	4.9	1 179 230	1 440 915	-18%
Autres dettes et comptes de régularisation		1 756 880	871 901	101%
Dettes		6 077 596	3 905 253	56%
Total passif		9 653 787	8 057 252	20%

Points clés

- Diminution du stock
- Augmentation poste clients (très forte activité en fin de période)
- Meilleure trésorerie avec une augmentation de capital (1,8m€) et le PGE (1,8m€)

Activité diversifiée sur 6 secteurs clés



Approche en direct des grandes marques... ...et réalisation des projets avec les partenaires industriels

MARQUES

- Promotion des avantages de la technologie Roctool auprès des grandes marques
- Qualifie ces avantages avec de nombreux essais matières

+50
marques
depuis 5
ans

FABRICANTS

- Intégration des systèmes Roctool dans les lignes de production
- Optimisation de nos systèmes avec le fabricant

+60
fabricants
dans le
monde déjà
équipés RT

+380
systèmes
installés

Roctool aujourd'hui

190

Brevets

10+

Nationalités

50+

Employés

88

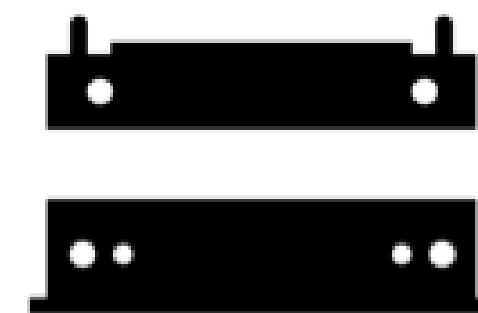
Clients
globaux

50M+

Pieces
fabriquées

380+

Installations
de systèmes



REDUCTION DES
COUTS



OFFRE
COMPLETE



APPROCHE ECO
RESPONSABLE

PRODUITS ET SERVICES ROCTOOL



MATERIAL
& DESIGN
RESEARCH



ENGINEERING /
STUDIES



TOOL
COMPONENTS



INDUCTION
GENERATOR /
OTHER
PERIPHERALS



INSTALLATION /
PROCESS SUPPORT /
TRAINING /
MAINTENANCE

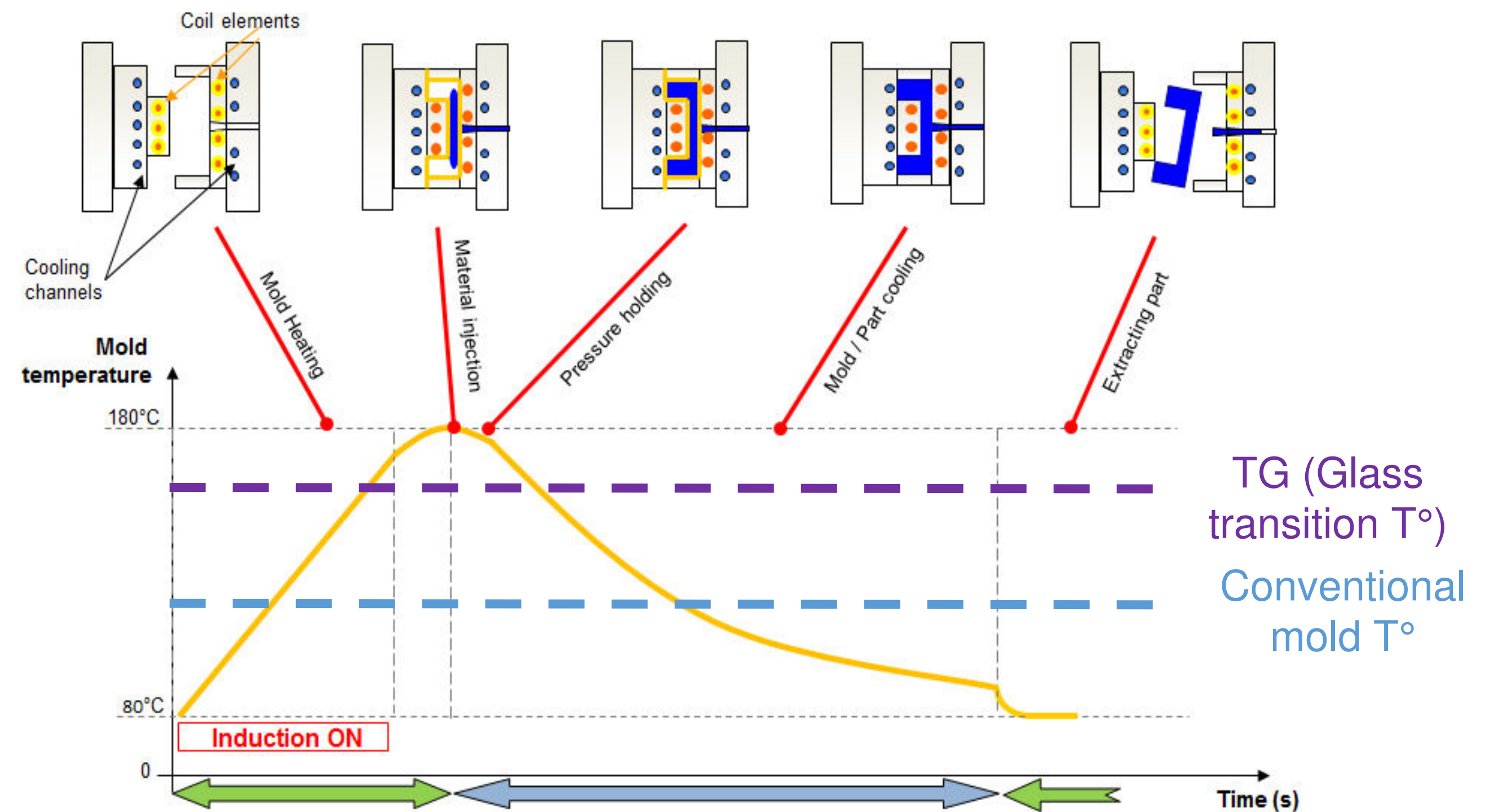
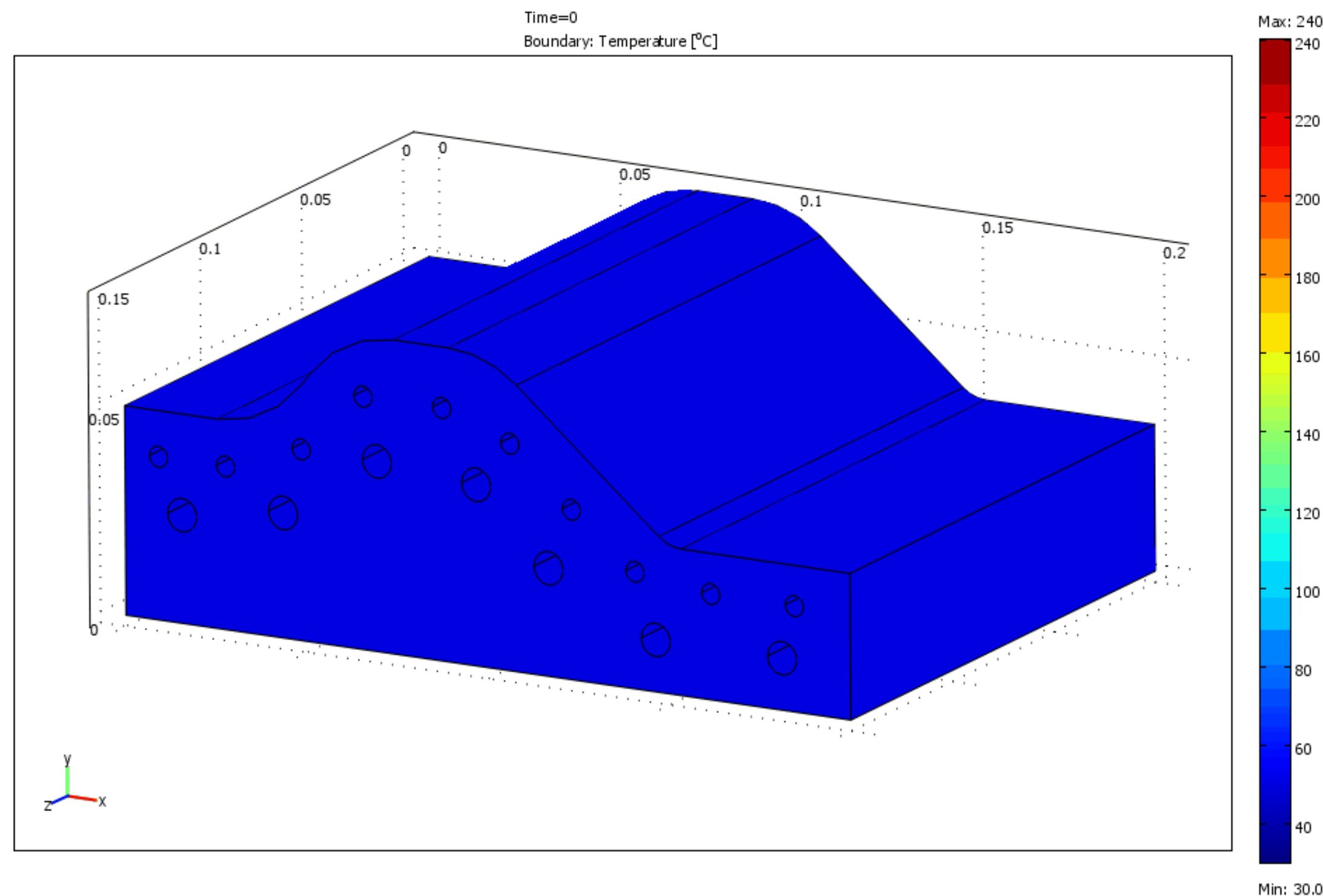


—
La technologie
Roctool

02



Chauffer le moule par induction en quelques secondes



Technologie brevetée dans le monde

Le système Roctool : *add-on technology*

ARRIVÉE D'EAU

ELECTRICITÉ

CONTRÔLE

INDUCTION

Réseau industriel

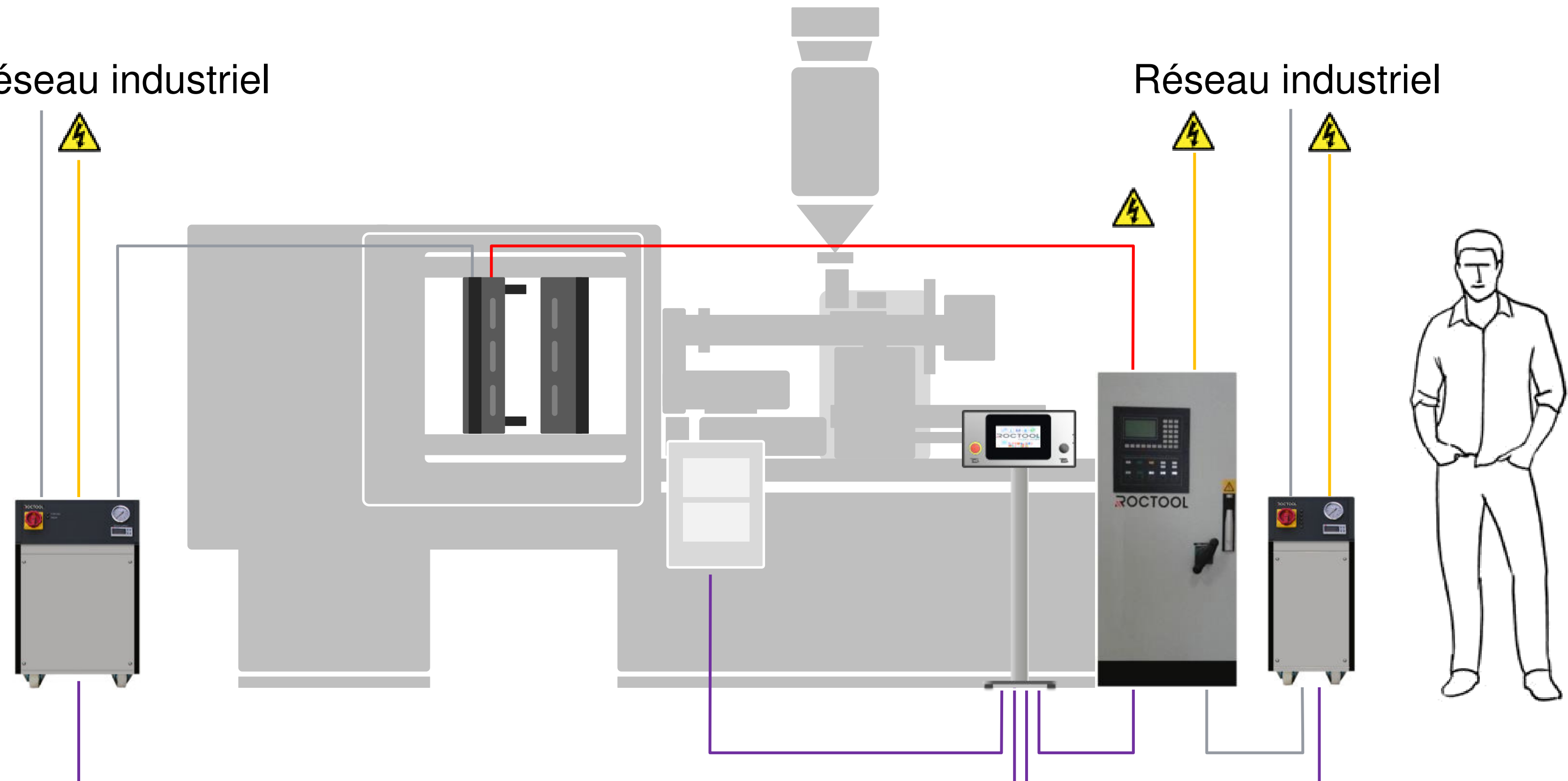
Réseau industriel

Refroidisseur

Contrôleur

Générateur

Refroidisseur



Innovation continue



ROC-U 100



ROC-A 100



H 1,80m



ROC-E



ROC-A 50

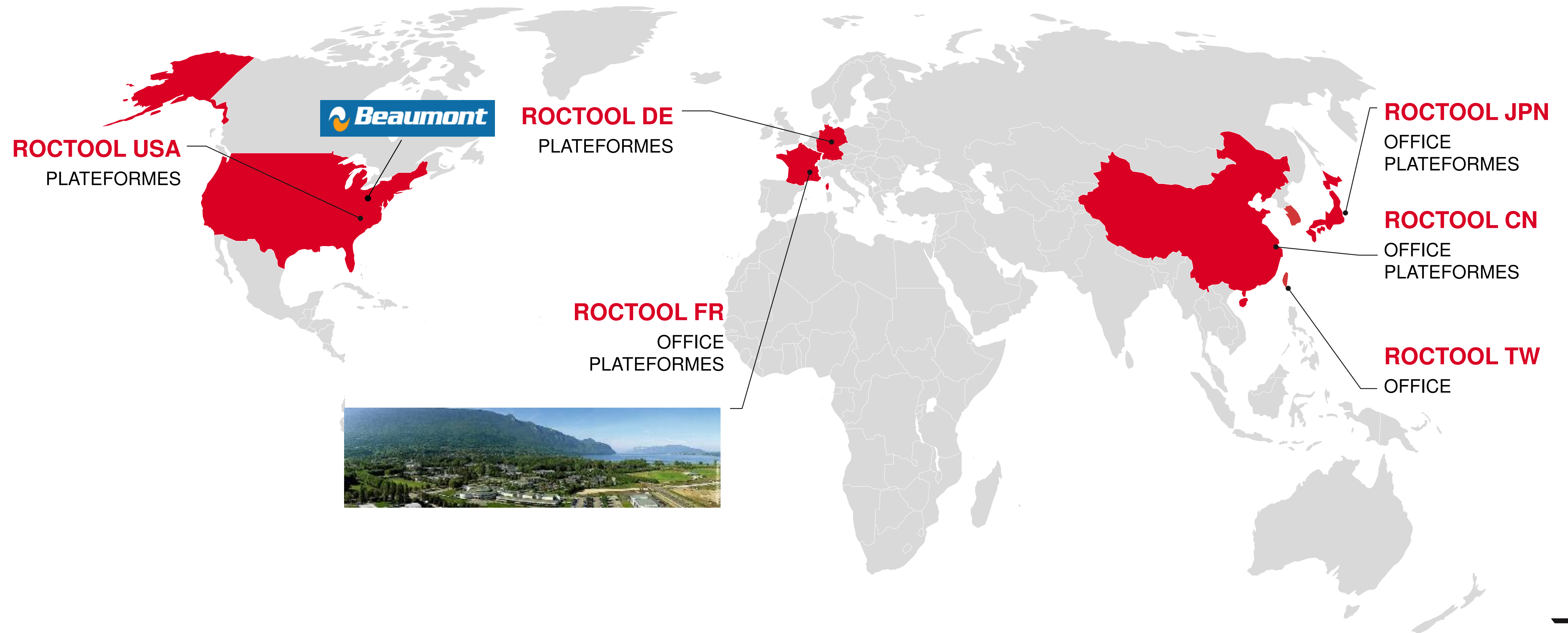


ROC-E 25 & 50

Evolution de nos générateurs

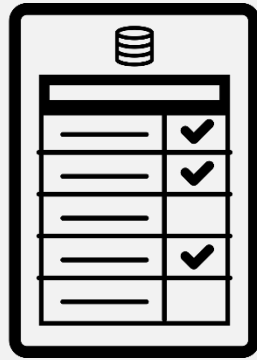


Technologie disponible sur 3 continents



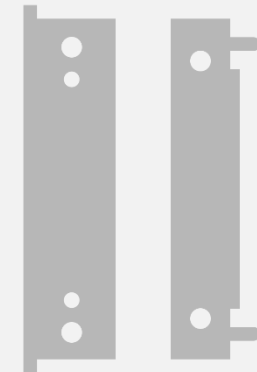
5 STEPS TO START WITH ROCTOOL.

1



**MATERIAL CHECK
INITIAL FEEDBACK**

2



**COMPLETE
FEASIBILITY REPORT**

3



**ENGINEERING,
SIMULATION &
FLOW ANALYSIS**

4



**SUPPLY OF MOLD
INDUCTIVE COMPONENTS
and SYSTEM**

5

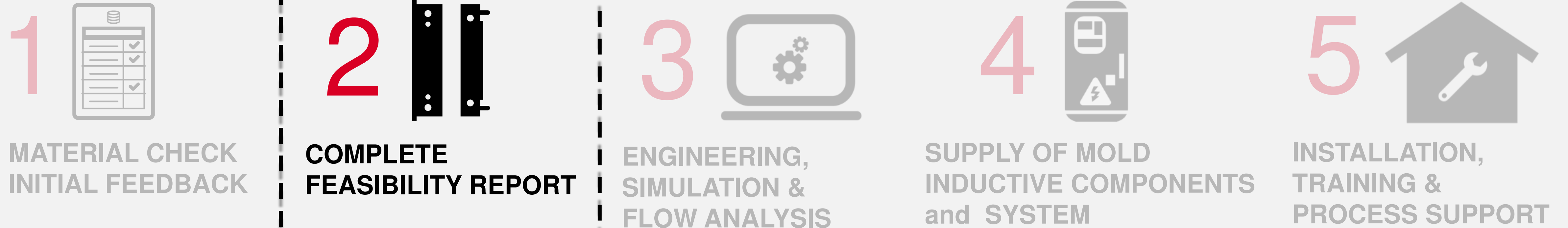


**INSTALLATION,
TRAINING &
PROCESS SUPPORT**

INITIAL FEEDBACK (2-3 days)

- \ Material review (database or trials)
- \ Power estimation
- \ Budget envelope

5 STEPS TO START WITH ROCTOOL.



FEASIBILITY STUDY (7-10 days)

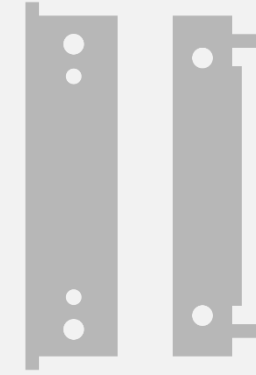
- \ Review of client objective. Level of confidence from Roctool (similar parts)
- \ Integration layout
- \ Power required
- \ Power consumption
- \ Cycle time

1



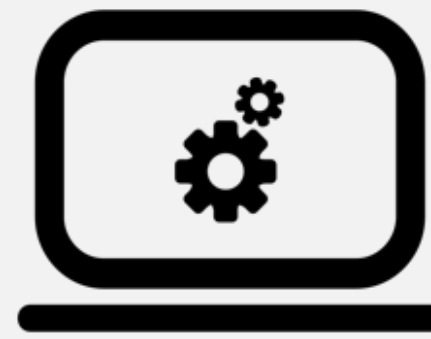
MATERIAL CHECK
INITIAL FEEDBACK

2



COMPLETE
FEASIBILITY REPORT

3



ENGINEERING,
SIMULATION &
FLOW ANALYSIS

4



SUPPLY OF MOLD
INDUCTIVE COMPONENTS
and SYSTEM

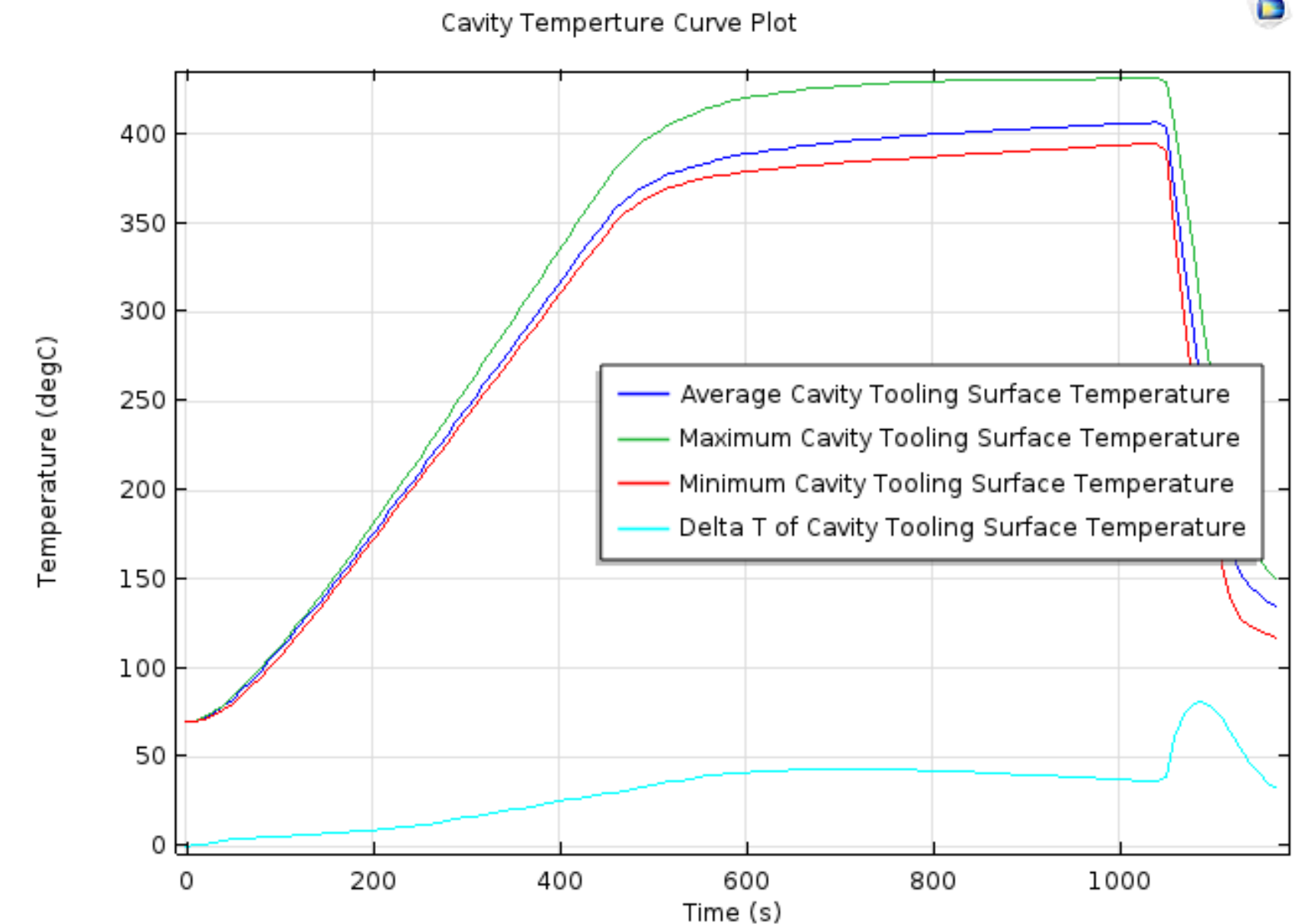
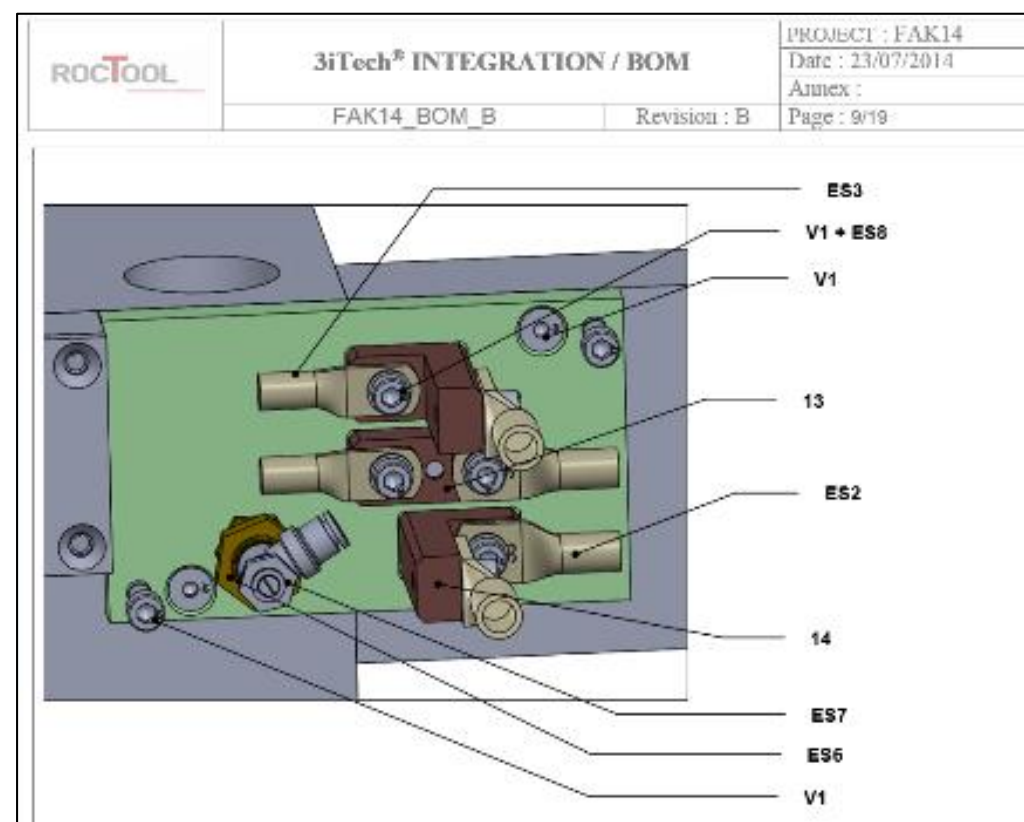
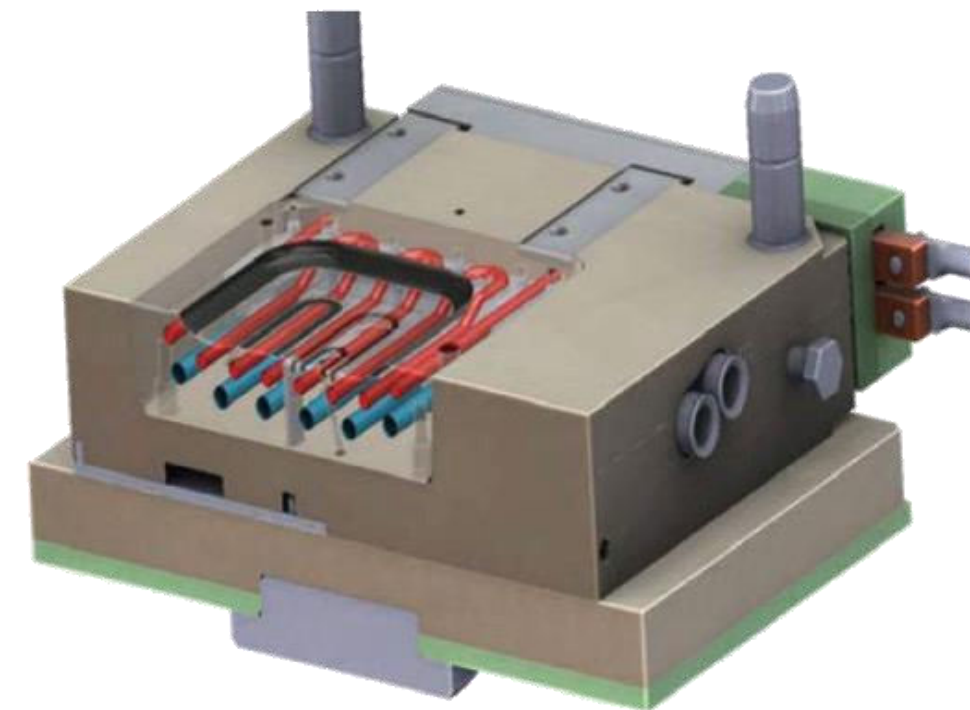
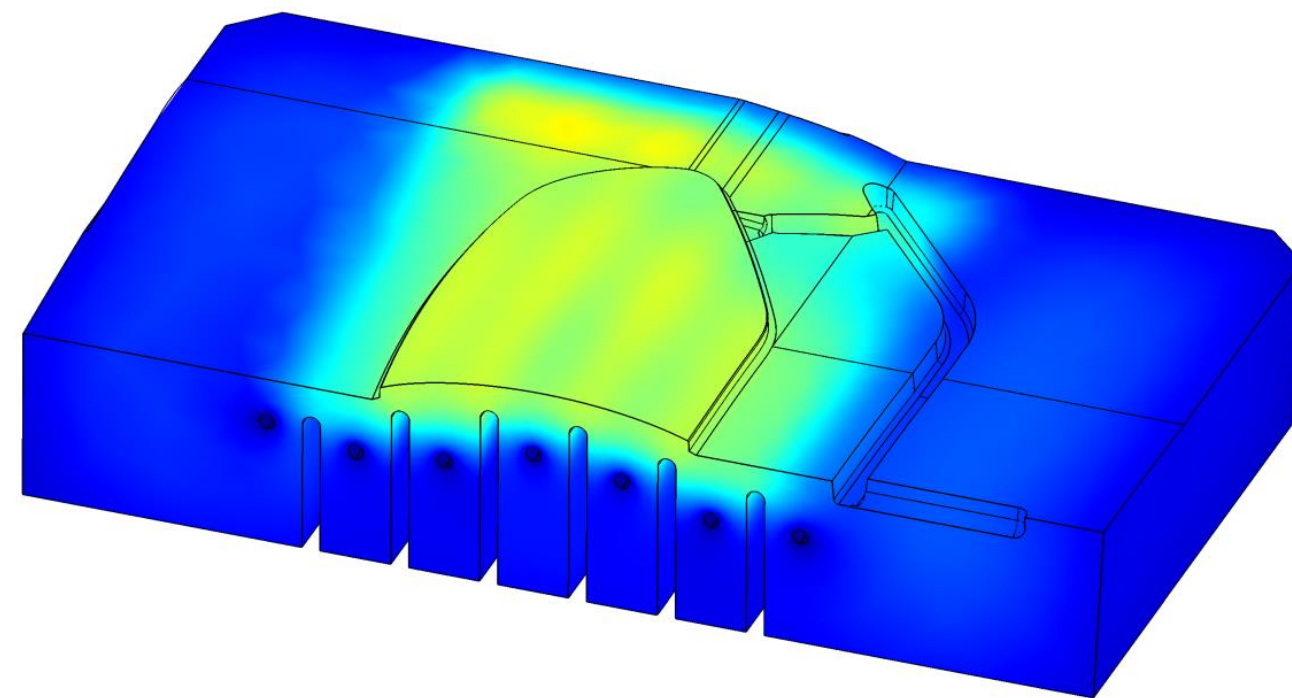
5



INSTALLATION,
TRAINING &
PROCESS SUPPORT

ENGINEERING

- \ Mold flow
- \ Thermal Analysis
- \ CAD design and BOM

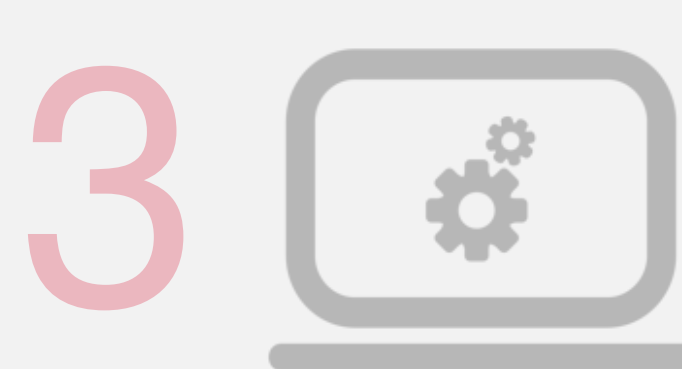




1
MATERIAL CHECK
INITIAL FEEDBACK



2
COMPLETE
FEASIBILITY REPORT



3
ENGINEERING,
SIMULATION &
FLOW ANALYSIS



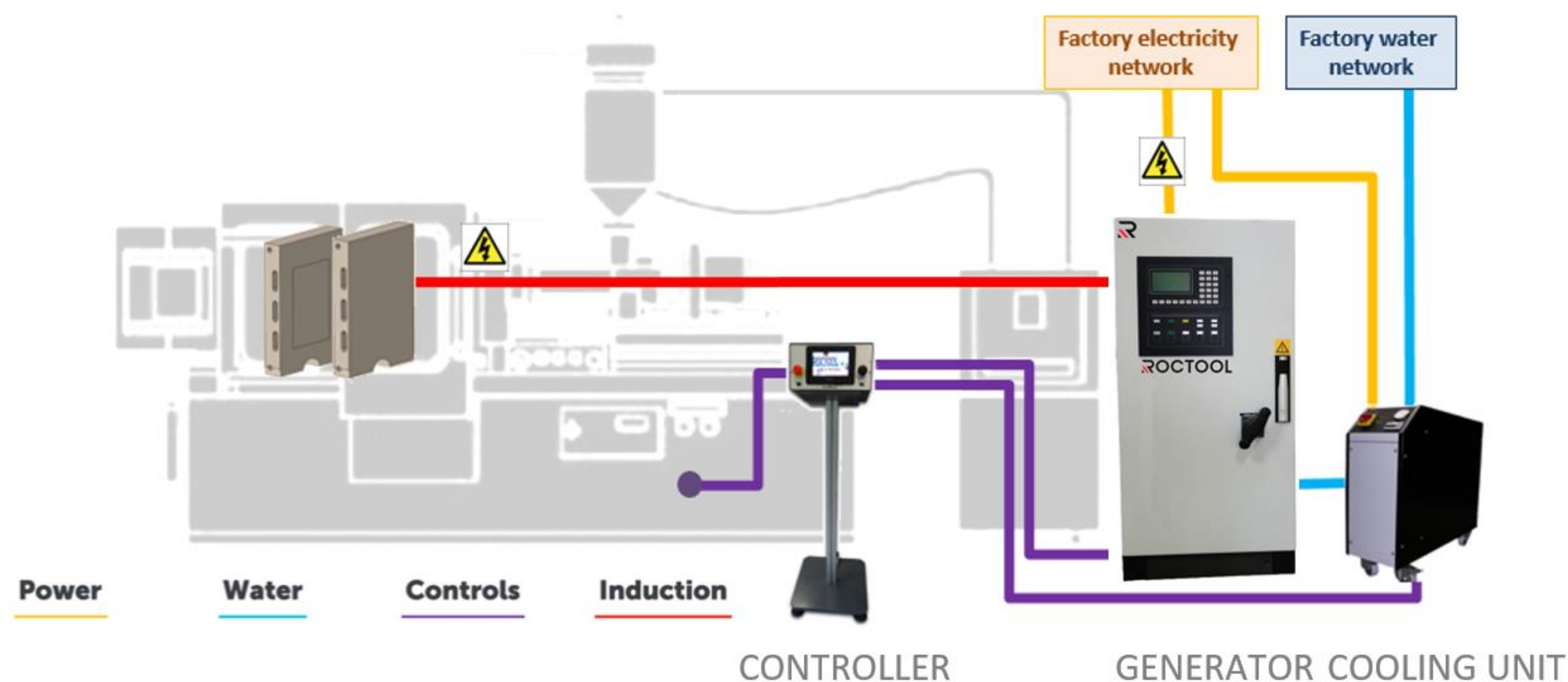
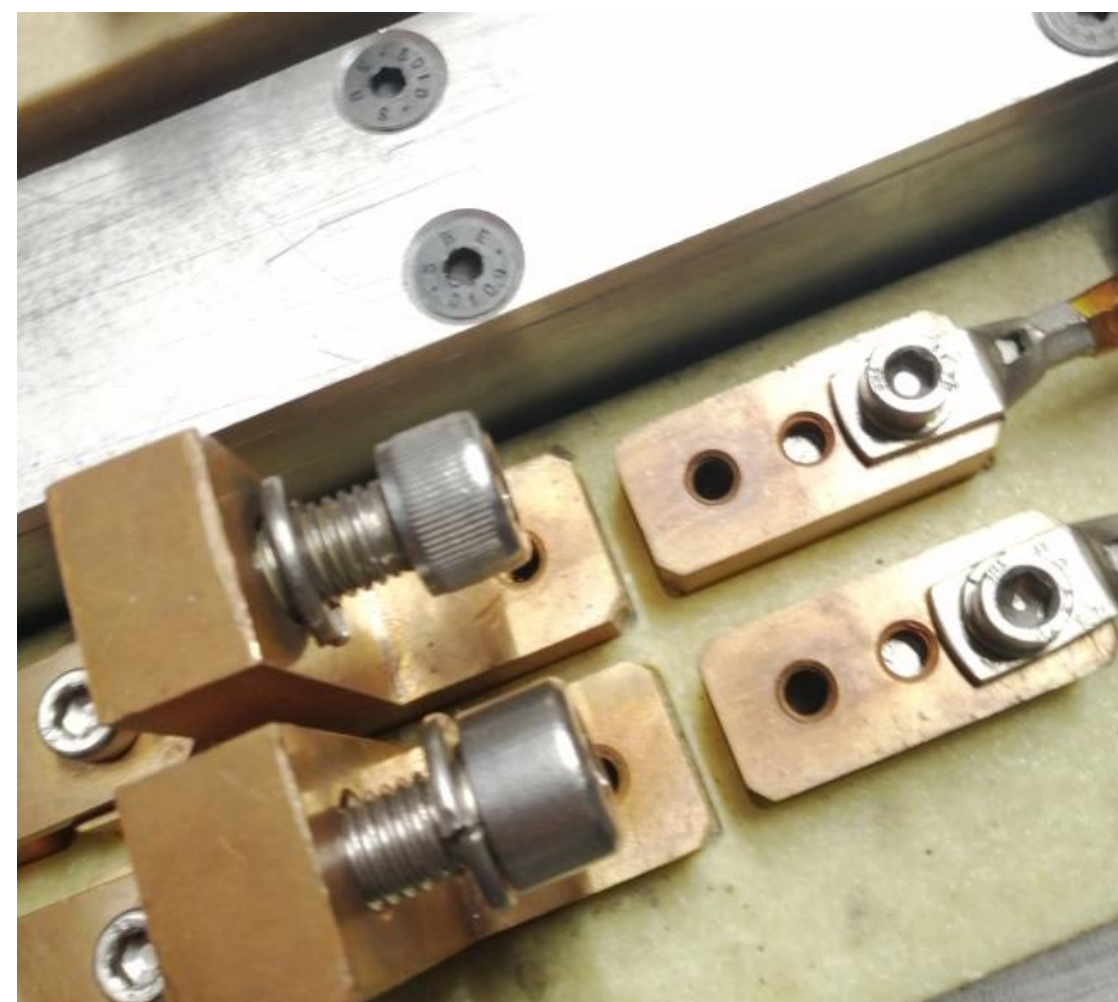
4
SUPPLY OF MOLD
INDUCTIVE COMPONENTS
and SYSTEM



5
INSTALLATION,
TRAINING &
PROCESS SUPPORT

TOOLINGS & INDUCTION SYSTEM

\ From 25 kW to 300 kW

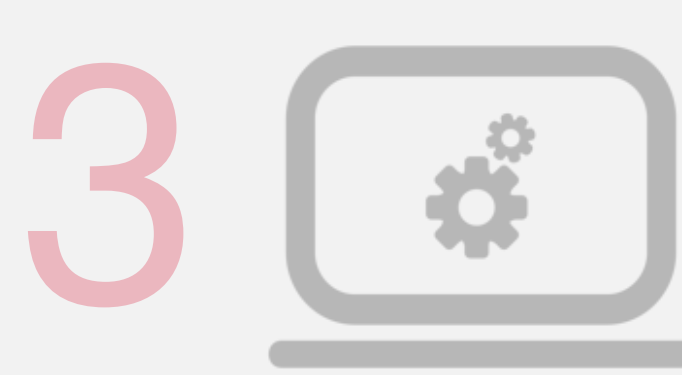




1
MATERIAL CHECK
INITIAL FEEDBACK



2
COMPLETE
FEASIBILITY REPORT



3
ENGINEERING,
SIMULATION &
FLOW ANALYSIS



4
SUPPLY OF MOLD
INDUCTIVE COMPONENTS
and SYSTEM



5
INSTALLATION,
TRAINING &
PROCESS SUPPORT



INSTALLATION AND PROCESS START-UP

- \ **Installation of the tooling hardware** in the mold
- \ **Connection of the inductive system** to the press and the mold
- \ **Process start-up:** Mold surface mapping, FOT with Roctool, cycle time optimization

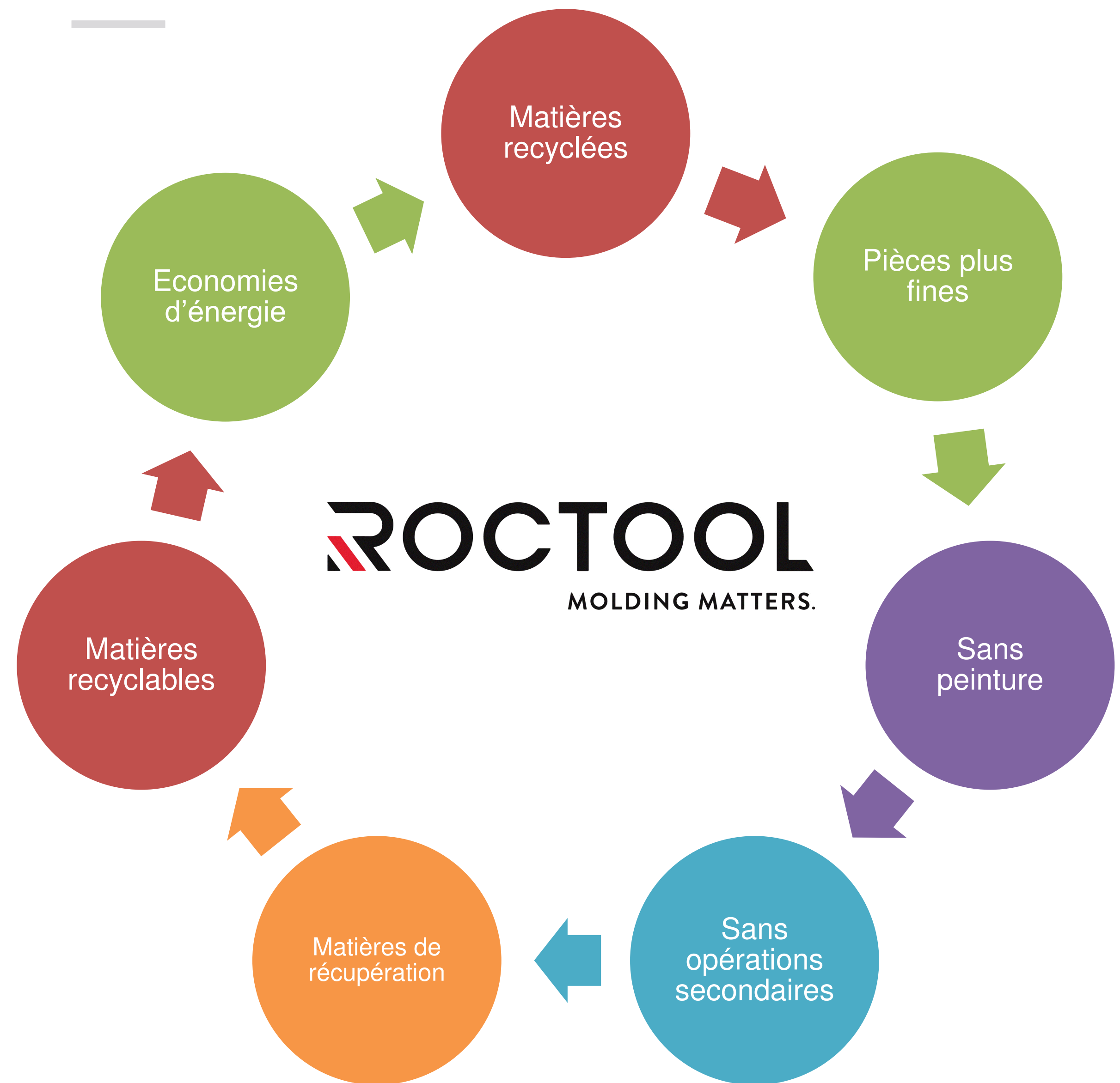
Ambition: devenir leader des
technologies de moulage
écoresponsables

03



Etat de lieux en quelques mots...

« Les grandes marques sont en recherche incessantes de solutions afin de rendre leurs produits plus éco-responsables »

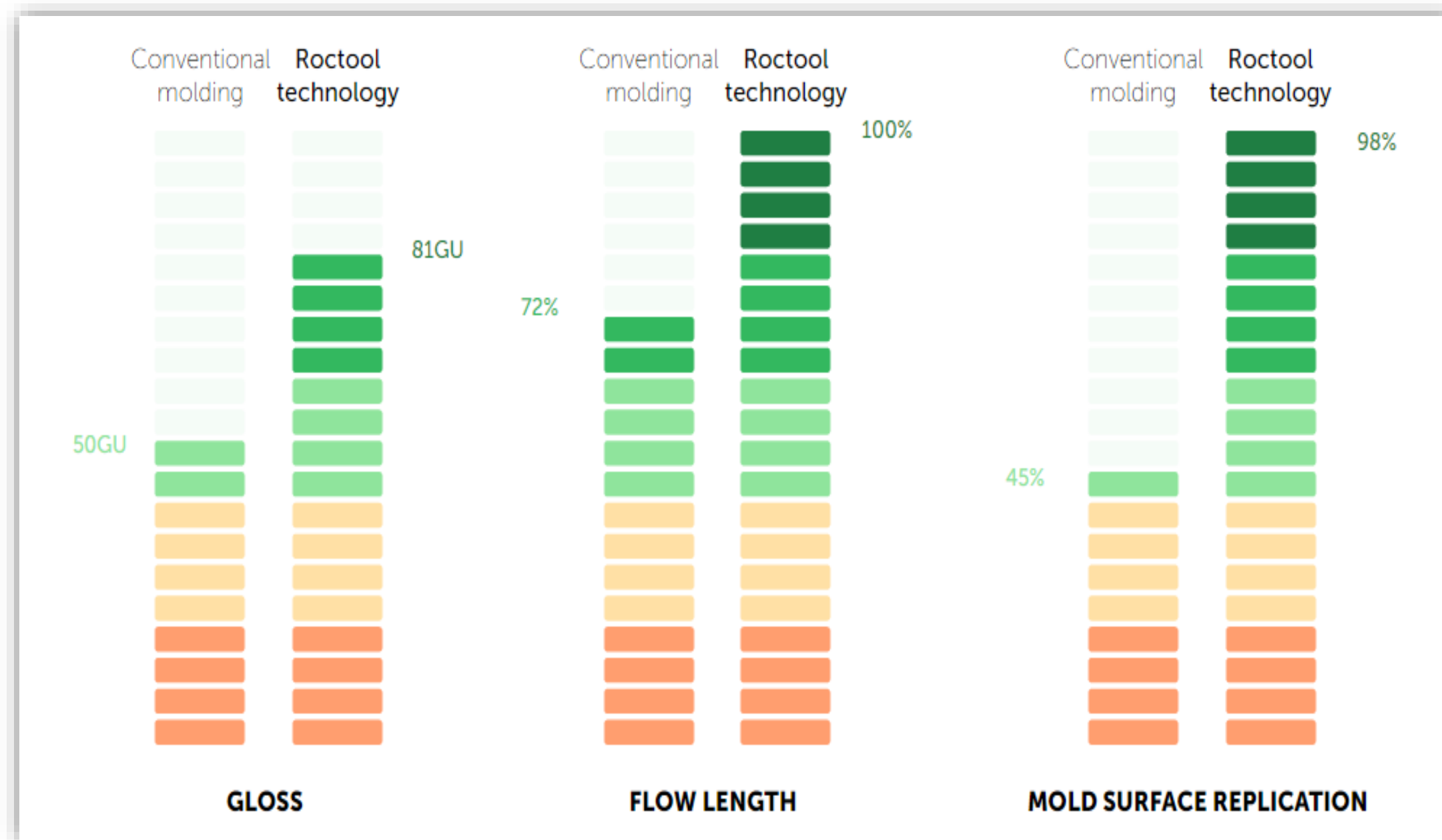


Eco-responsabilité

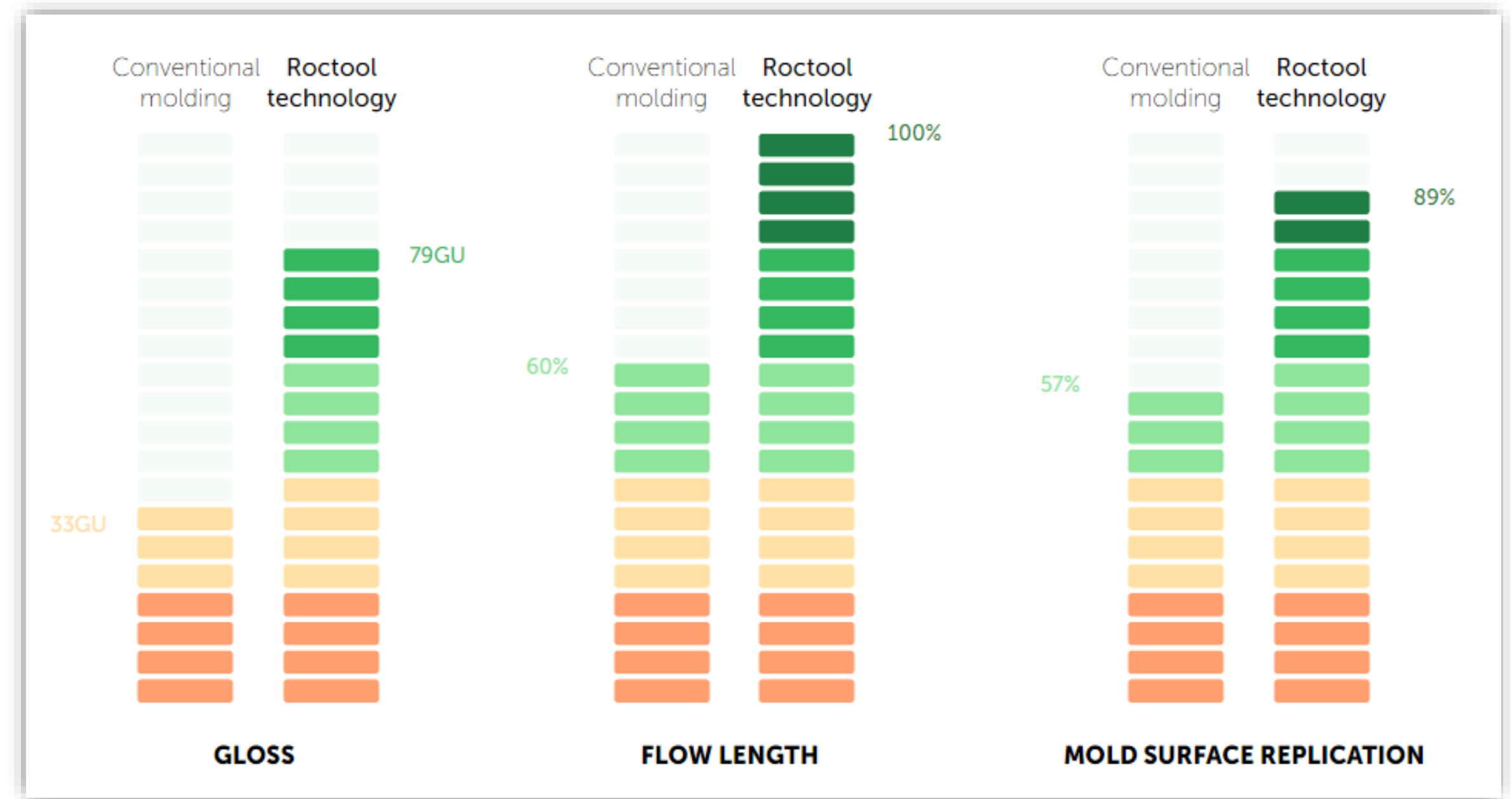
- \ 72 essais matière recyclées moulées dans notre laboratoire d'essais
- \ Equipe interne dédiée
- \ Etude réduction CO2

- \ Webinaires sur l'éco-responsabilité
- \ Moule de démonstration
- \ Page web dédiée

ABS PCR



PP PCR



Quelques exemples de matières recyclées et bio-sourcées



Sans Roctool



Avec Roctool

100% PCR PC/ABS



Sans Roctool



Avec Roctool

100% PCR ABS



Sans Roctool



Avec Roctool

100% PCR PP



Sans Roctool



Avec Roctool

100% BIO SOURCEE

Résines PET recyclées sublimées par Roctool

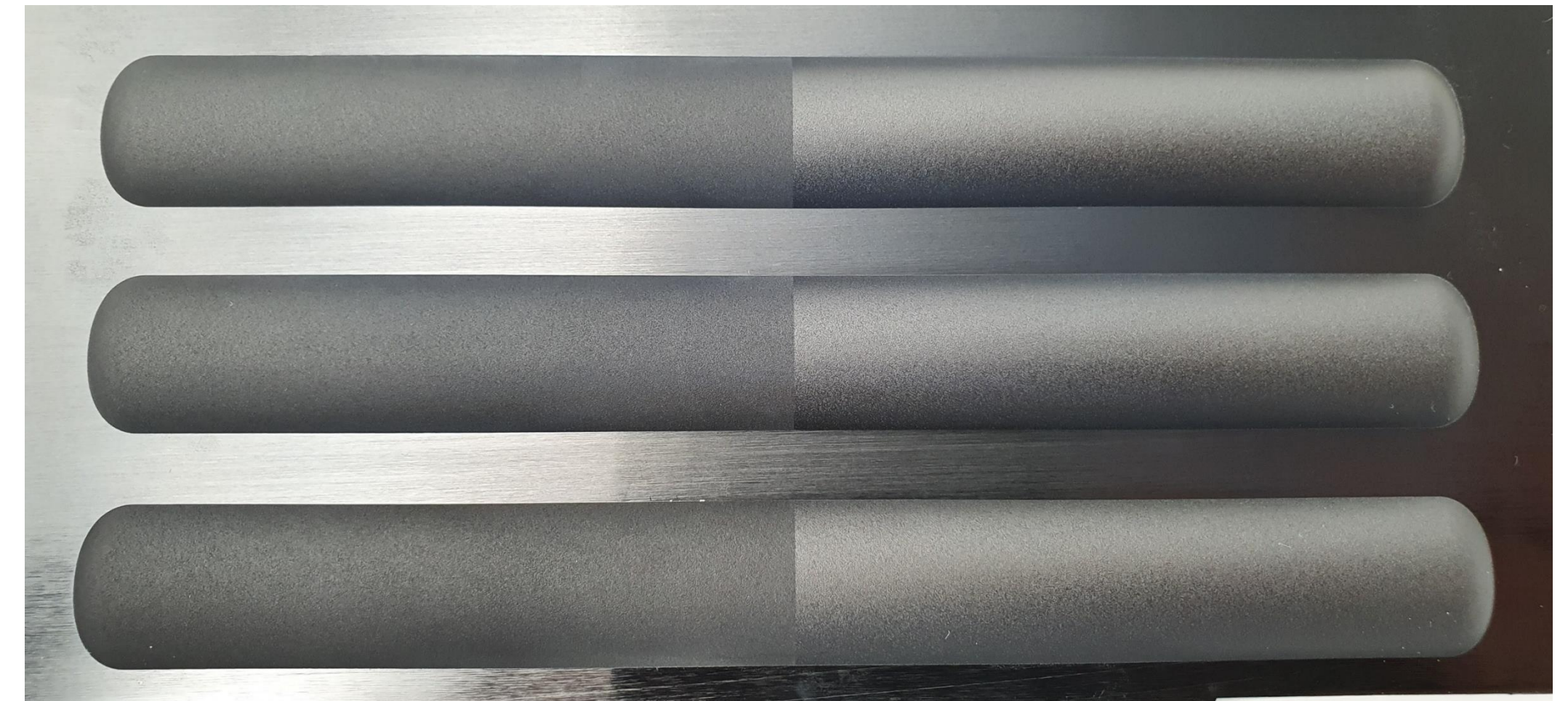
MOULAGE CONVENTIONNEL



Défauts d'aspect

Qualité de surface insuffisante avec trop
de brillance

AVEC TECHNOLOGIE ROCTOOL



0 défaut

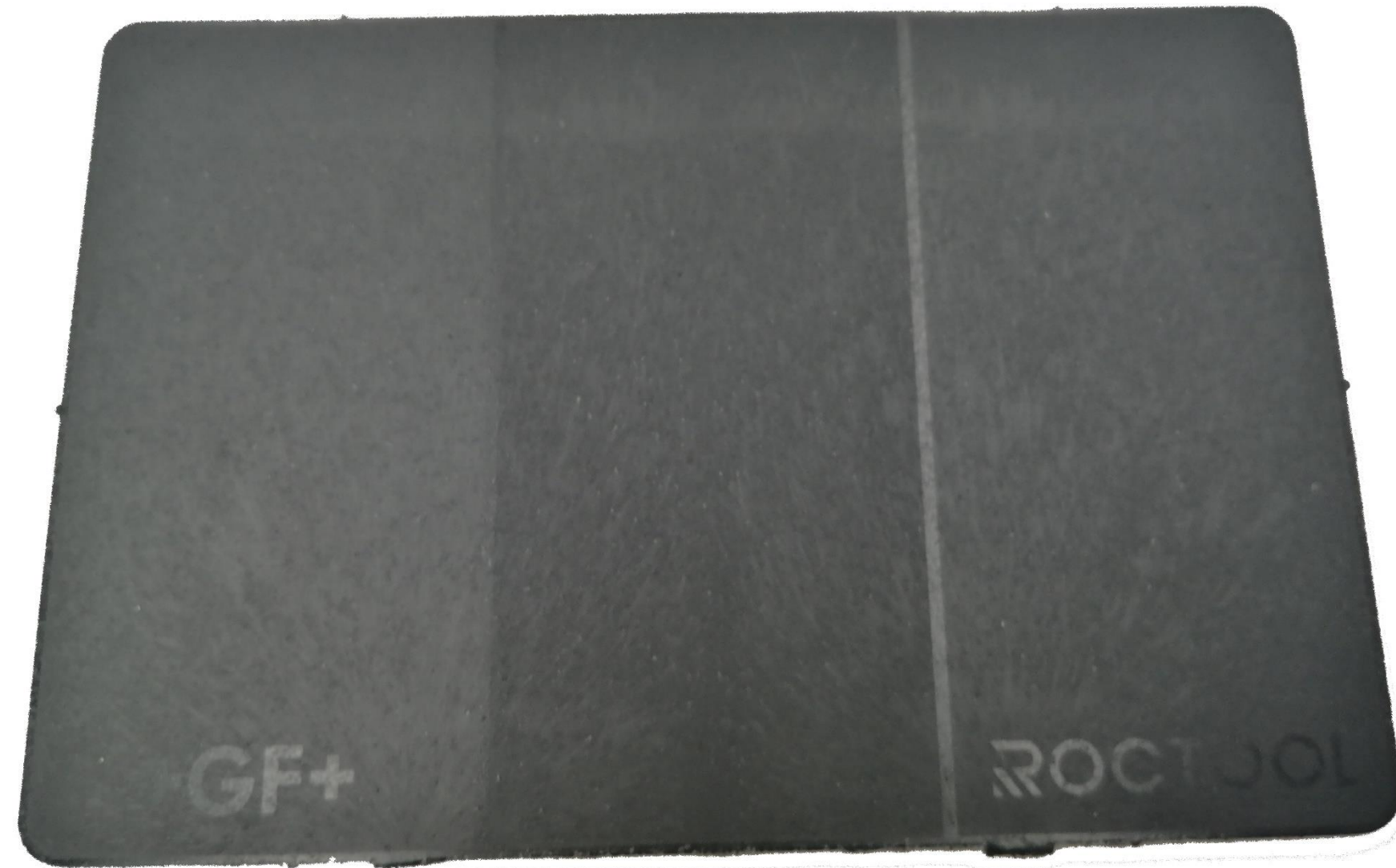
Soft touch (touché agréable)

Effet mat et satin

100% PCR PET

Même le caoutchouc recyclé...

MOULAGE CONVENTIONNEL



Qualité de surface inacceptable

AVEC TECHNOLOGIE ROCTOOL



Très bonne qualité de surface
Revalorisation de la matière réussie

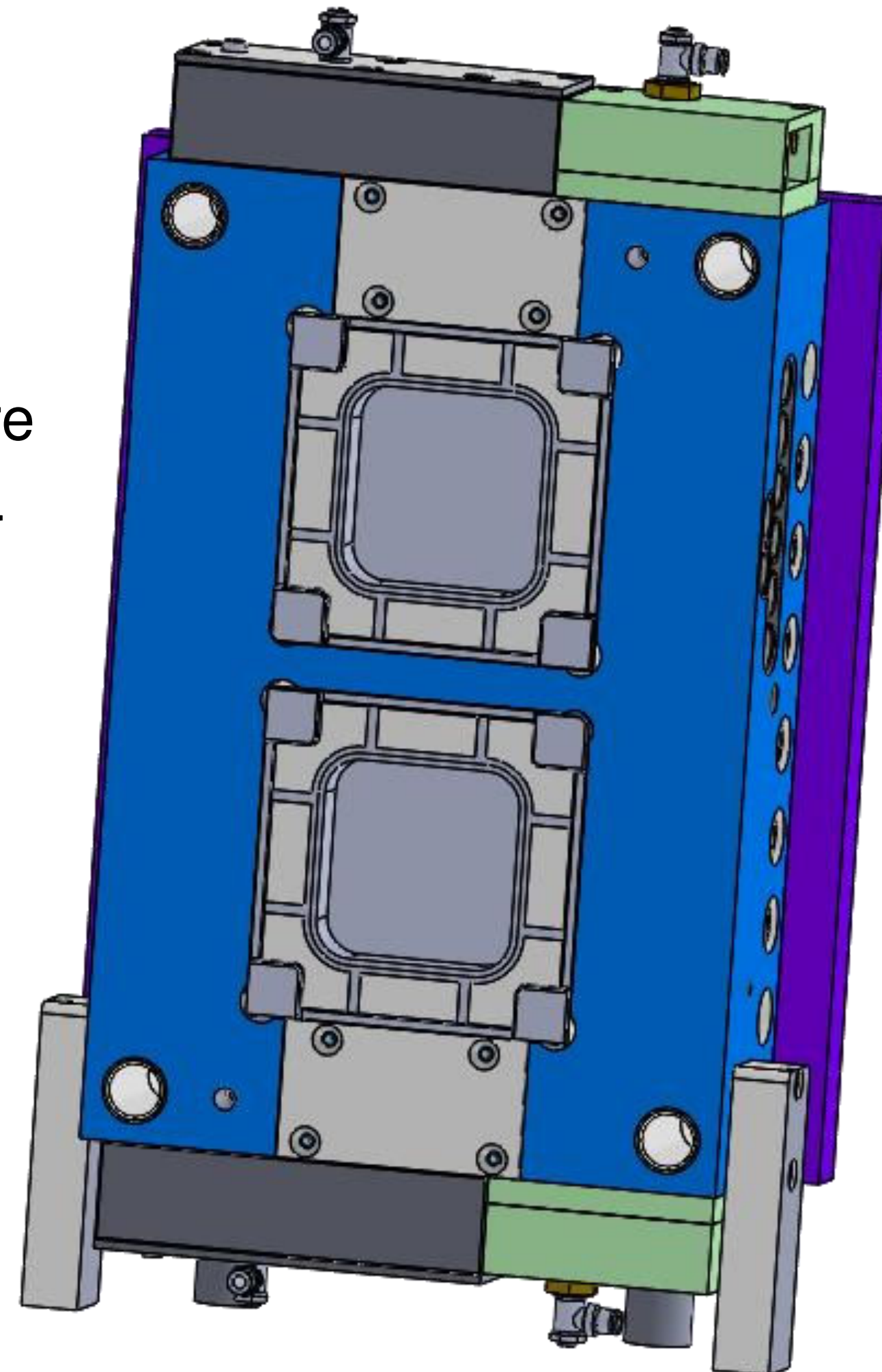
PP + CAOUTCHOUC RECYCLE

Réduction émissions CO2

Configurations :

Configuration procédé injection étudiées

- \ Procédé conventionnel avec température moule à 30°C + décoration (primer layer + peinture + vernis)
- \ Procédé Roctool 140°C + clear coat
- \ Procédé Roctool 140°C + clear coat
- \ Procédé Roctool avec matière recyclée



Configuration moulage

- \ Procédé injection plastique en Europe
- \ Moule Box 2 cavités
- \ 1 million des pièces
- \ Analyse interne standard et équipement Roctool
- \ Base IMPACTS® site de l'ADEME
- \ Retours clients et partenaires

Réduction émissions CO2 en tonnes

Moulage conventionnel

VS

ROCTOOL
MOLDING MATTERS.

Procédé injection
ABS 30° & décoration

+4T

18T

14T

-33%
CO2

-4T

Procédé injection
ABS 140° & vernis

Décoration

+130T

162T

32T

-130T

Décoration

Résines

+1T

258T

257T

-1T

Résines

Pertes matière
par la décoration

+39T

54T

15T

-39T

Pertes matières
par la décoration

Roctool

-11T

0T

11T

+11T

Roctool

Etude réalisée sur plus d'1 million de pièces sur un moule 2 cavités

Sources

Analyse interne

Base IMPACTS® site de l'ADEME

Retours clients et partenaires

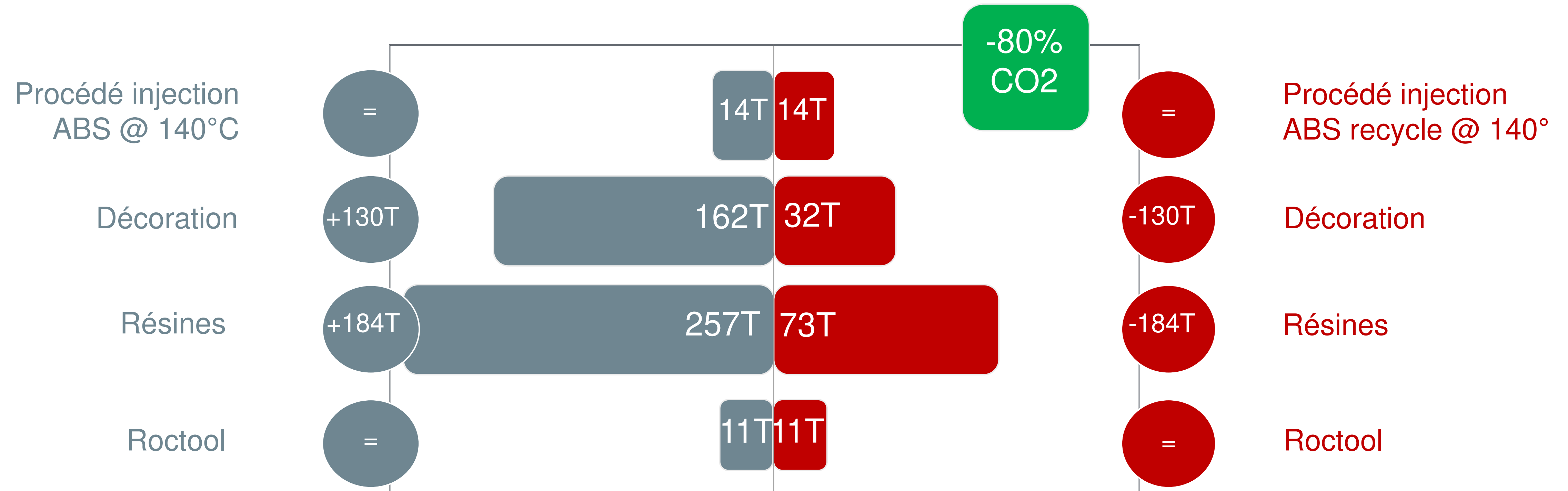


Réduction émissions CO2 en tonnes

ABS normal avec Roctool

VS

ABS recyclé avec Roctool



Etude réalisée sur plus d'1 million de pièces sur un moule 2 cavités

Sources
Analyse interne
Base IMPACTS® site de l'ADEME
Retours clients et partenaires



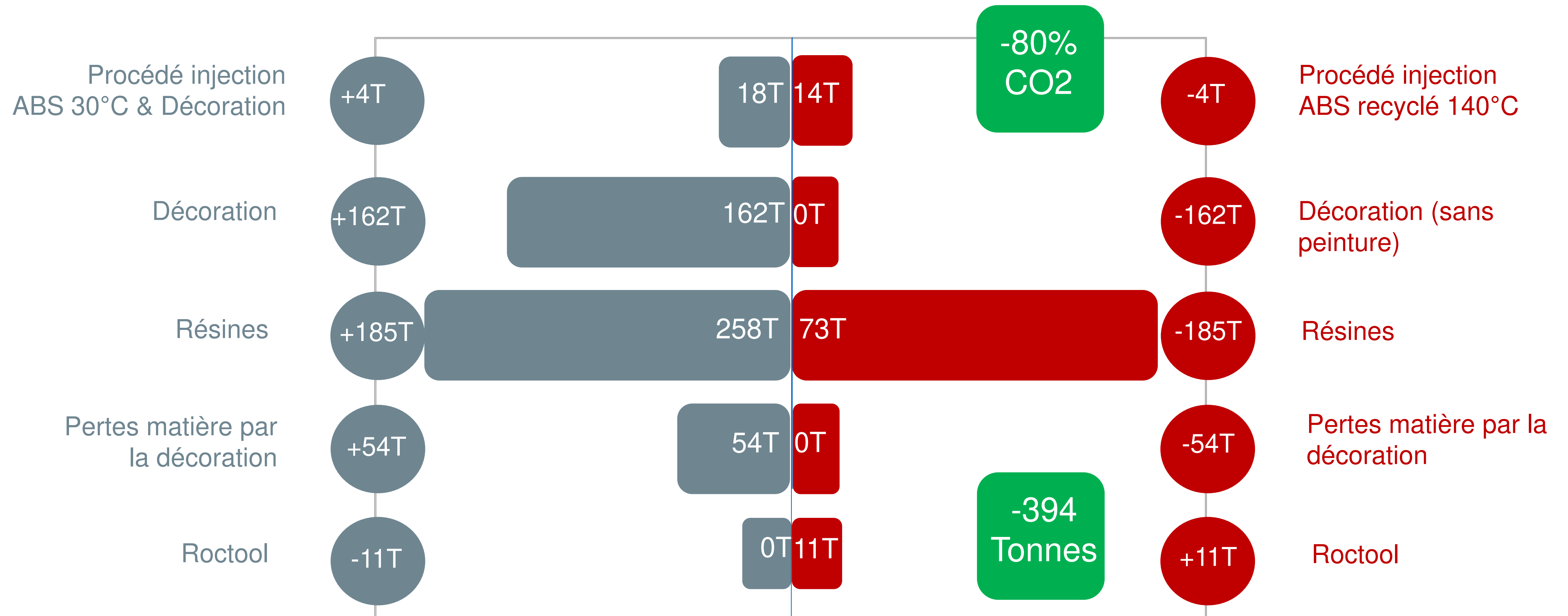
Comparaison

ABS normal avec **moulage conventionnel** + peinture

vs

ABS recyclé avec
ROCTOOL
MOLDING MATTERS.

Réduction émissions CO₂ en tonnes



Etude réalisée sur plus d'1 million de pièces sur un moule 2 cavités



—
Démonstration live avec
fabrication d'une pièce en
résine recyclée

04



Démonstration live

Moule « the box »

\ 2 cavités

\ Chauffe une face

Matière

\ 100% Post Consumer

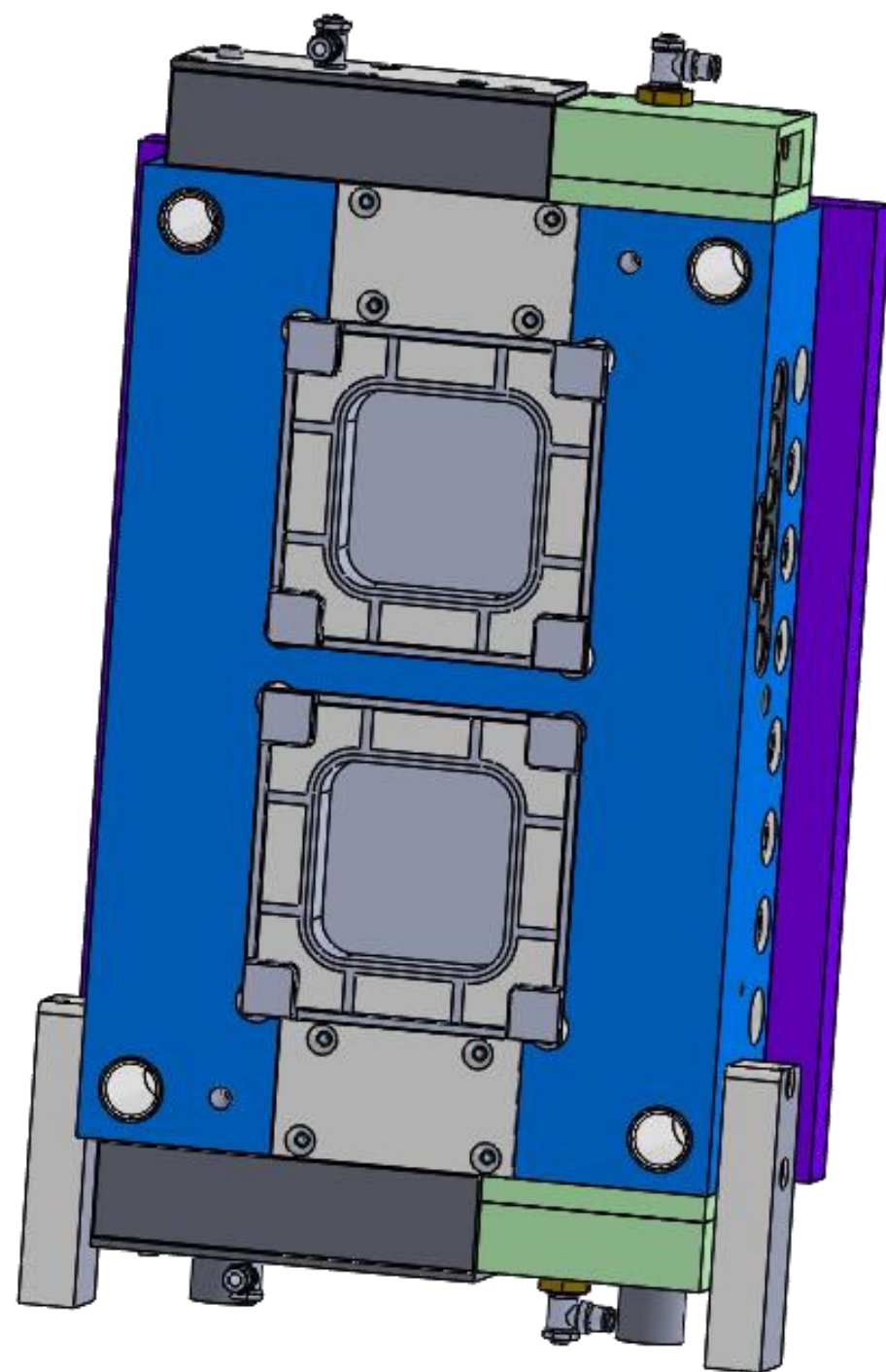
\ ABS recyclé

Résultats

\ Amélioration brillance

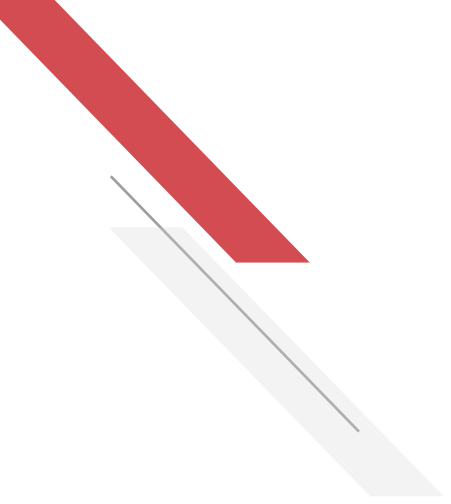
\ Pas de défauts en surface

\ Réplication moule élevée



Sans Roctool

Avec Roctool



Questions et réponses

05





ROCTOOL

MOLDING MATTERS.