

## RocTool bringt neue leistungsstarke Kühleinheiten auf den Markt

RocTool, das Unternehmen für Lösungen im Bereich Technologie und Herstellung, erweitert sein Angebot und bringt neue leistungsstarke Kühleinheiten, die sogenannten RocTool Performance Cooling units (RPC), auf den Markt. Zum Einsatz kommen die RPC im Rahmen der induktiven Erwärmung bei Spritzgussverfahren und der Verarbeitung von Verbundwerkstoffen. „Unsere RocTool-Teams für Systeme und Technik haben ein umfangreiches Angebot an neuen leistungsstarken Kühleinheiten entwickelt, um den wachsenden Anforderungen der Hersteller an unsere Heiz-/Kühltechniken im Bereich der gesamten Herstellung gerecht zu werden“, erklärt Jean-François Martinez, Leiter für Systeme und Peripheriegeräte bei RocTool.

Das in der Heiz-/Kühltechnik führende Unternehmen bietet nun ein breites Spektrum an Ausrüstungen für leistungsstarke Kühlverfahren an, die sich in erster Linie an Nutzer der RocTool-Technik wenden. Eigens für die RocTool-Verfahren wurde die neue C-Serie konzipiert. Die Einheiten können sowohl beim Spritzgießen von Kunststoffen als auch bei der Verarbeitung von Verbundwerkstoffen eingesetzt werden und sind dank der taktilen Benutzeroberflächen von RocTool leicht zu bedienen.

### Kürzere Zykluszeiten beim Spritzgießen von Kunststoffen

Eines der Hauptziele für die an den RPC-Einheiten arbeitenden RocTool-Teams besteht in der **Optimierung der Zykluszeiten, um die Produktivität der Anlagen zu steigern.**

Mit C2V ist es beispielsweise jedem Nutzer der RocTool-Technik für Spritzgussverfahren möglich, die Kühlzeiten dadurch zu verringern, dass die Strömung beim Erhitzen auf einen laminaren Zustand verringert wird, während sie in der Kühlphase durch Umstellung auf turbulente Strömung beschleunigt wird.

„Das bedeutet eine signifikante Verbesserung der Zykluszeit und zudem eine Möglichkeit, die Kühlverfahren besser zu steuern. Es handelt sich hier um einen echten technologischen Durchbruch, der unsere Kunden in die Lage versetzt, die Temperaturwechsel besser zu kontrollieren und dadurch wertvolle Produktionszeit einzusparen!“, erklärt Jean-François Martinez.

Darüber hinaus ist T9 ein kompaktes Temperaturregelungssystem, das nicht nur Hochdruck und steuerbare Strömungsgeschwindigkeiten beinhaltet, sondern bei 140 KW auch eine bessere Kühlleistung bietet als die handelsüblichen Ausrüstungen mit einer maximalen Leistung von 40 KW.

### ....aber auch für Verbundwerkstoffe

Die C-Serie wurde eigens für die RocTool-Verfahren zur Verarbeitung von Verbundwerkstoffen entwickelt. **Mit dieser Serie soll die gesamte Zykluszeit verbessert werden, einerseits durch ein Ausspülen des Wassers aus der Form zwecks Reduzierung der Erwärmungszeit, andererseits durch eine Steuerung der Wasserströmung während der Abkühlzeit.** „Unsere C2V-Anlage arbeitet mit einem Druck von über 3 bar bei 100 l/min im Wasserleitungsnetz, während unsere C6-, C12- und C24-Einheiten mit einem Wasserdruck von maximal 3 bar laufen. Die Wasserdurchflussrate hängt vom jeweiligen Modell ab. Während des Spülvorgangs wird mit Druckluft vermishtes Wasser in einen Tank zurückgeleitet, um turbulente Strömungen im Wassernetzwerk zu vermeiden“, fügt Jean-François Martinez hinzu.

**Über RocTool:** RocTool wurde im Jahr 2000 gegründet und bietet als Lösungsanbieter für Technologie und Herstellung, technische Dienstleistungen und Systeme an. Das RocTool-Induktionsverfahren ist perfekt auf das Spritzgießen von Kunststoffen und auf die Verarbeitung von Verbundwerkstoffen abgestimmt und beinhaltet zahlreiche Konfigurationsmöglichkeiten, um den Anforderungen großer Hersteller gerecht zu werden. Das RocTool-Team für Forschung und Entwicklung arbeitet derzeit daran, die Technologien an weitere Materialien, wie zum Beispiel Metall anzupassen. Als führendes Unternehmen im Bereich der Heiz-/Kühltechnik bietet RocTool Kunststoffverarbeitern High Definition Plastics™ und führt für Hersteller von Verbundwerkstoffteilen das Light Induction Tooling™-System. Die von RocTool entwickelten Verfahren werden von führenden Markenunternehmen in innovativen Industrien eingesetzt, wie zum Beispiel der Automobilbranche, der Luft- und Raumfahrt oder der Verbrauchsgüter- und Elektronikbranche. Die RocTool-Verfahren bieten zahlreiche Vorteile wie beispielsweise verkürzte Zykluszeiten, qualitativ hochwertige Oberflächen oder Gewichtseinsparung und Leistung und führen so im Ergebnis für die Hersteller zu einer Gesamtkostenreduzierung der produzierten Teile.

RocTool ist an der Pariser Börse NYSE-Euronext notiert. Sowohl der Unternehmenssitz als auch das Forschungs- und Entwicklungszentrum befinden sich in Le Bourget du Lac, Frankreich. RocTool besitzt darüber hinaus Plattformen in Nordamerika, Japan, Taiwan und Deutschland.

[www.roctool.com](http://www.roctool.com)

#### **Weitere Informationen:**

Pressekontakt für RocTool Business:

APOCOPE Dorothee David / Pauline Martin

Tel.: +33 1 45 78 87 37

E-Mail: [media@agenceapocope.com](mailto:media@agenceapocope.com)

