

ROCTOOL

MOLDING MATTERS.

Communiqué de presse – jeudi 16 avril 2020

Roctool mesure les avantages de sa technologie sur les nouveaux plastiques

Depuis ces derniers mois, Roctool aura accéléré ses travaux sur des sujets de fond : analyse de matières, tests d'injection, comparatifs, archivage de données... Cette phase de recherche appliquée permettra à l'entreprise d'anticiper sur les projets en cours et d'affûter l'offre Roctool Beauty Solutions pour demain, avec toujours en ligne de mire, l'éco-responsabilité

Au cours de ce dernier semestre, Roctool a construit avec les marques autant qu'avec certains fabricants, des relations partenariales vers des axes d'optimisation prioritaires tels que le design, l'esthétique (réduction des opérations secondaires, défauts d'aspect...). L'élimination des peintures ajoute un argument économique autant qu'environnemental, tout comme l'utilisation de résines recyclées, bio sourcées, biodégradables... Pour autant, chacune d'entre elles justifie pour Roctool des tests amont approfondis, puis spécifiques à chaque développement.

Des tests gagnants sur le PET et le PP recyclé, mais pas que.

Pour satisfaire la double priorité des marques à la fois esthétique et environnementale, Roctool concentre ses efforts sur les tests matières et leurs comportements à l'injection.

Les dernières études ont notamment porté sur les PCR PP, PCR ABS et PCR PET. Ces tests comparent des pièces injectées en moulage traditionnel avec la technologie Roctool. Par exemple, le PCR PET issu du recyclage des bouteilles et flacons se prête à une injection qualitative. Avec la technologie Roctool, la pièce présente un aspect de surface sans défaut d'aspect ni ligne de soudure. Son rendu mat ou satin permet une réplification optimale du moule et challenge directement les finitions équivalentes obtenues par peinture.



PCR PP

Roctool avance également dans l'évaluation des avantages pour la réalisation de pièces à parois minces ou encore pour réduire les pressions lors du moulage. Par exemple pour certaines matières en PCR ; à pression égale, l'injection avec la technologie Roctool permet de remplir la pièce à 100 % pour une température de 110° contre 30° en traditionnel et un remplissage de 70 %. Pour atteindre les 100 %, la technique conventionnelle exigerait des pressions telles, qu'elles rendraient le procédé de fabrication difficile.

Les résines bio dégradables et bio sourcées actuellement à l'étude promettent des résultats convaincants, tant en qualité de surface obtenue que de stabilité procès.

Chaque matière présentant des caractéristiques différentes, Roctool entend poursuivre son travail de fond afin de quantifier le maximum de matières éco-responsables disponibles sur le marché et de pousser son savoir-faire au service des grandes marques et de leurs fournisseurs.

Contact Presse : Rouge com - Sylvie Grand +33 6 09 28 54 76 - sylvie@rougecom.fr