

Le Bourget du Lac, le 27 juin 2012

## ROCTOOL LANCE DEUX TECHNOLOGIES REVOLUTIONNAIRES

LORS DE SON GRAND IMTU SUR LE SITE DE SAVOIE TECHNOLAC (19 juin 2012)

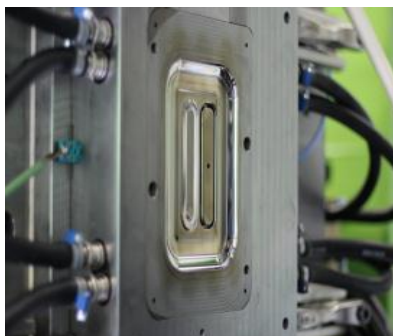
GRACE AUX TECHNOLOGIES INNOVANTES DE ROCTOOL, IL EST DESORMAIS POSSIBLE :

- DE COMBINER LES AVANTAGES DE L'INDUCTION POUR LE MOULAGE DES COMPOSITES THERMOPLASTIQUES AVEC L'INJECTION PLASTIQUE EN REALISANT UNE SEULE ET MEME PIECE AVEC DES CARACTERISTIQUES UNIQUES : « HYBRID »
- D'ELIMINER LES ETAPES DE POST-CUISSON ET DE MOULER DES COMPOSITES THERMODURCISSABLES AVEC LA TECHNOLOGIE « HIGH SPEED RTM »

Le 19 juin, à l'occasion de son Grand IMTU (Innovation Molding Technologies Update), RocTool fait la démonstration, en première mondiale, qu'il est **désormais possible avec la technologie « Hybrid » de sortir directement du même moule une pièce hybride composite thermoplastique / plastique ultrafine, sans défaut d'aspect dans un temps de cycle raccourci, et qu'il est également possible avec la technologie « High Speed RTM » de mouler des pièces thermodurcissables dans un temps de cycle court, en supprimant les étapes de post-cuisson.**

Comme le souligne Alexandre Guichard, PDG RocTool : « Ces **nouvelles technologies** représentent une véritable avancée pour des secteurs tels que l'automobile, l'électronique et l'aéronautique : elles vont permettre aux industriels des secteurs des composites et de la plasturgie de prendre une longueur d'avance car elles **répondent à l'exigence de cadences de production élevées, tout en conservant un avantage qualitatif fort aussi bien en termes de réduction de poids que d'aspect de surface.** »

### **ROCTOOL REND POSSIBLE L'INJECTION HYBRIDE COMPOSITES/PLASTIQUES EN SUPPRIMANT L'UTILISATION DE PLAQUES COMPOSITES ET FOURS INFRAROUGE**



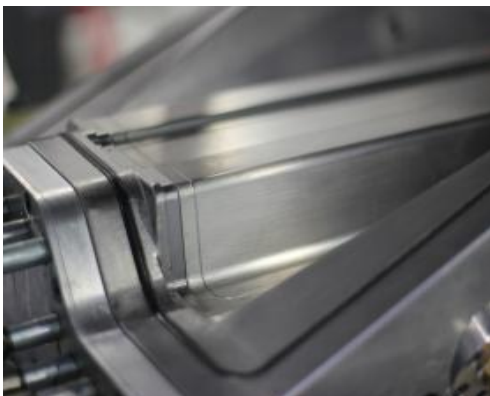
Moule de surmoulage  
"Hybrid"

Avec la technologie « Hybrid », RocTool combine les avantages du composite et de l'injection plastique avec un moulage en deux étapes pour une pièce **sans défaut d'aspect**. Pour la première fois, **composites (TP) et plastiques sont travaillés au sein du même moule par induction, sans utiliser de four infra-rouge ni de plaques préconsolidées, ce qui apporte un gain important de performances à la pièce.** Avec son outillage d'injection plastique équipé de la technologie 3iTech®, RocTool permet **d'obtenir une pièce performante, ultra-légère et sans défaut d'aspect** qui ouvre aux industriels des secteurs de l'automobile et de l'électronique notamment, de nouvelles possibilités de design. « *Aujourd'hui, le gain de masse est un atout considérable, aussi bien*



*« dans l'automobile avec les nouvelles règlementations, que pour les fabricants d'ordinateurs ou de smartphones, par exemple. Or, notre procédé hybride permet de combiner les avantages du composite thermoplastique pour ses caractéristiques mécaniques et les avantages de l'injection plastique pour ses possibilités de mise en forme et de design. Cette combinaison de matières performantes offre de nouvelles possibilités aux transformateurs et donneurs d'ordre »* indique Mathieu BOULANGER, Directeur Business Development chez RocTool.

## **ROCTOOL SAIT MOULER DES COMPOSITES THERMODURCISSABLES SANS POST-CUISSON AVEC UN TEMPS DE CYCLE RECORD**



**Une zone du moule  
« High Speed RTM »**

Avec la technologie « High-Speed RTM », RocTool est désormais **le seul acteur du marché à pouvoir offrir le moulage des pièces composites thermodurcissables avec des temps de cycle rapides de seulement 5 à 7 minutes et sans aucune post-cuisson.** « L'intérêt des technologies pour le RTM est notable pour toutes les étapes du procédé. Ainsi la phase d'injection est rendue plus facile, car opérée à basse température (meilleur contrôle du remplissage sans risque de pré-réticulation, réduction du niveau de pression réduisant les contraintes données à la pièce, ...). Pour la phase de cuisson, élever la température de réticulation permet de réduire le temps de cycle tout en garantissant un niveau de Tg identique, voire parfois supérieur, de surcroît

en supprimant l'étape de post-cuisson, très coûteuse en énergie et en installations. Enfin, proposer un refroidissement de la pièce sous pression offre la possibilité d'obtenir des pièces d'aspect, tout en supprimant l'étape de conformage. *Ce gain de temps considérable va rendre possible la production de masse. C'est une technologie qui intéresse les constructeurs automobile pour la production de pièces destinées aux véhicules électriques par exemple* », témoigne José FEIGENBLUM, Directeur R&D chez RocTool.

### **Visuels disponibles :**

Pièce « Hybrid » moulée

Moule de surmoulage « hybrid »

Partie mobile du moule « Hybrid »

Une zone du moule high speed RTM

Pièce RTM moulée

Portrait d'Alexandre Guichard, PDG de RocTool + logo

### **A propos de RocTool**

Créé en 2000, RocTool est le spécialiste de la conception et du développement de technologies pour le moulage des matériaux composites et plastiques. Les procédés mis au point par RocTool sont brevetés et présentent de nombreux avantages parmi lesquels la réduction des temps de cycles de production et la qualité des pièces réalisées, et donc de manière spectaculaire le coût des pièces produites.



Forte d'une équipe de spécialistes, d'une base de clients leaders sur leur marché et d'un modèle de « licencing out », générateur de revenus récurrents, la société est spécialisée sur les segments les plus dynamiques et envisage une forte croissance de son activité.

Pour plus d'information : [www.roctool.com](http://www.roctool.com)

**Marché Libre** d'Euronext Paris  
Mnémonique : MLROC – Code ISIN : FR0010523167

**Contacts :**

**Agence Apocope**

Dorothé DAVID

29 rue Fondary – 75015 Paris

Tél. : 01 45 78 87 37

[presse@agenceapocope.com](mailto:presse@agenceapocope.com)

**NewCap.**

Agence de communication financière

Emmanuel Huynh / Sophie Boulila

Tél. : 01 44 71 94 91

[roctool@newcap.fr](mailto:roctool@newcap.fr)